

CSB蓄电池HR1234WF2 HR系列参数

产品名称	CSB蓄电池HR1234WF2 HR系列参数
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:CSB 型号:HR1234WF2 规格:12V9AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

CSB蓄电池HR1234WF2 HR系列参数

CSB阀控密封式铅酸蓄电池是根据日本JIS规范自主研发开发的新型电池，采用新技术、新资料、新工艺制造。电池具有工作电压平稳、大电放逐电性能优秀等特性。运用过程中无酸雾和气体逸出，免维护性能优秀。

极板是蓄电池的重要部件之一，在蓄电池消费中，极板需求移送到固化室中停止固化工艺，现有的极板大多是装置在小车中，然后再将小车推入到固化室中停止固化，由于没有一个限定的位置，招致小车在固化室中杂乱无序，且工人将小车推入到固化室中也会遭到身体上的影响，因而，处理这一类的问题显得尤为重要。

产品特性：

耐腐蚀铅钙锡多元合金 高倍率放电极优 自放电率极低

超细玻璃纤维隔阂吸液 无有害气体溢出 低温性能优越

高强度A B S树脂外壳 与设备同处装置 不会污染环境

全密封不漏液无需加水 平安阀自动开闭 免建蓄电池室

电池自放电剖析电池的自放电是指电池在未运用状态下，电池容量自然损失的现象。通常状况下，电池的自放电水平主要受正极资料、电池的制造工艺、电解液性质、温度和时间等要素影响。自放电使电池损失一局部容量，不同类型的电池自放电过程不同。电池自放电受温度影响较大，且受电池荷电状态影响较大。假如负极处于充足电的状态而正极发作自放电，电池内容量均衡被毁坏，将招致永世性的容量损失。长时间或经常自放电时，锂有可能堆积在碳上，增大两极间容量的不均衡水平。在实践应用中，电池自放电还包括电池管理系统所耗费的容量。

CSB蓄电池HR1234WF2 HR系列参数

电池充放电机理及自放电剖析1.1 电池充放电机理磷酸铁锂正极资料具有规则的橄榄石型构造，对磷酸铁锂电池的构造和特性停止了大量研讨。磷酸铁锂电池是指用磷酸铁锂作为正极资料的锂离子电池，充放电过程中构造稳定。在充放电过程中，聚合物隔阂将正极与负极隔开，电子不能经过而锂离子能够经过。其充放电反响机理为从式（1）、式（2）能够看出，其充放电反响是在 LiFePO_4 和 FePO_4 两相之间停止。充电过程中，锂离子从 LiFePO_4 中脱出经过隔阂向负极迁移，正极构成 FePO_4 相；放电过程中，锂离子从负极脱出经过隔阂向正极迁移嵌入 FePO_4 中构成 LiFePO_4 。由于充放电过程中铁氧配位关系变化很小，所以在脱嵌锂过程中固然存在物相变化，但是没有影响其电化学性能的体积效应产生。

充电：蓄电池从其他直流电源取得电能叫做充电。

放电：蓄电池对外电路输出电能时叫做放电。

浮充放电：蓄电池和其他直流电源并联，对外电路输出电能叫做浮充放电。有不连续供电请求的设备，起备用电源作用的蓄电池都处于该种放电状态。

电动势：外电路断开，即没有电流经过电池时在正负极间量得的电位差，叫电池的电动势。

端电压：电路闭合后电池正负极间的电位差叫做电池的电压或端电压

提供了一种丈量电池板栅腐蚀水平的办法，包含以下步骤，步骤1，将涂板前的板栅试样停止称重，记载板栅试样腐蚀前的初始重量 M_0 ；步骤2，将板栅试样涂板固化后组装成电池，化成完毕后停止循环寿命的测试；步骤3，循环寿命的测试完毕后，解剖电池，清洗板栅外表活性物质，然后枯燥处置，称重并记载其重量 M_1 ；步骤4，将步骤3中枯燥处置过的板栅放入阳极腐蚀膜处置剂，浸泡一定时间，去除腐蚀层，再次洗净、枯燥处置，称重并记载其重量 M_2 ；步骤5，将重量为 B_0 的空白板栅称完后将该片板栅放入阳极腐蚀膜处置剂中浸泡，与上述步骤4相同的方式停止处置，枯燥处置后，称重并记载其重量 B_1 ；步骤6，计算板栅腐蚀前后的疏松腐蚀层质量 M_0-M_1 、致密腐蚀层质量 $M_1-M_2-C \times M_1$ 和空白试样失重 $(B_0-B_1)/B_0 \times 100\%$ ，判别板栅腐蚀水平。

枯燥处置为在70℃恒温箱中枯燥5小时。

所述阳极腐蚀膜处置剂为氢氧化钡、葡萄糖配制成22%质量分数的糖碱水溶液。

测试办法为：以1、2C2A恒放逐电至1.65V/单格，充电阶段为0.5C2充电至2.35v/单格，然后采用脉冲充放电3次后即为一循环，化成时灌酸密度为1.267g/cm³(25℃)，上述步骤中的脉冲充放电3次(1)第一次充放电：以0.45C2A恒流充电至2.47v/单格，然后以0.45C2A恒放逐电15min；(2)第二次充放电：以0.4C2A恒流充电至2.55v/单格，然后以0.45C2A恒放逐电12min；(3)第三次充放电：以0.35C2A恒流充电至2.58v/单格，然后以0.45C2A恒放逐电8min，当测试板栅组装电池每停止10次循环后采用以下充电工艺充电1次，充电阶段为0.15C2A充电2.45v/单格，以恒定电压2.45V/单格充电至电流值小0.02C2A即可。

蓄电池装置技术：

- 1) 将金属装置工具（如扳手）用绝缘胶带包裹，停止绝缘处置；
- 2) 先停止蓄电池之间的衔接，然后再将蓄电池组与充电器或负载衔接；
- 3) 多组电池并联时，遵照先串联后并联的接线方式；
- 4) 为保证较好的散热条件，各列蓄电池间距坚持在10mm以上；

- 5) 衔接前，擦净电池端子，使其呈现金属光亮；
- 6) 衔接前后，在蓄电池极柱外表敷涂适量防锈剂（如凡士林）；
- 7) 蓄电池装置终了，丈量电池组总电压无误后，方可加载上电。

是电池组车载放电。单节电池检测模块分别对每一节电池电压、温度停止检测；触摸屏模块对电池组总电压、总电流停止检测，并对电池组的充电过程停止控制。低电压电动汽车每组电池的电池数为16节，串联在一同，总电压约触摸屏模块检测电池组总电压、总电流，并在触摸屏模块上把电池组总电压、总电流、单节电池电压、温度等重要信息实时显现出来。触摸屏模块同时经过CAN总线与充电机、平衡模块和电机控制器停止通讯，对动力电池组的充放电过程停止监测和控制，是管理系统的中心。