

力劲锌合金压铸机品牌五金铸造全自动热室锌合金压铸机报价

产品名称	力劲锌合金压铸机品牌五金铸造全自动热室锌合金压铸机报价
公司名称	蚌埠市信合压铸机有限公司
价格	.00/台
规格参数	各类品牌都有:大小型号都有
公司地址	安徽省蚌埠市延安南路1600号蚌山科技创新园一区2号楼303
联系电话	15255201096 13669891096

产品详情

正常的生产车间没有摄影师打上日式的暖光，也没有澎湃的音乐，有的只是笨重的机床，还有嘈杂的噪音。光鲜之下，是时候还原一下真正的手机外壳制造之旅了。我们经常会看到这样的视频：火花钢屑飞舞的车间内，一块钢板铝板被徐徐送上机床，四下固定，让其不得动弹，然后一根金属棒以刁钻的角度毫不留情地刺入钢板，在无数个九浅一深之后，这块原本粗糙的板材就变得轻盈而光洁。再然后，后置相机的 6P 镜头模组组成弹簧弹出状，前后面板打上高光，来自高通的骁龙 8×0 处理器给上渲染图特写，镜头角度转换，画面运动节奏快慢交替，音乐高潮的来临，手机的各个组件也随之合而为一，当，一部国产神机就此降临。全

CNC，还是压铸?在还原这段手机外壳制造之旅之前，有必要搞清楚两(三)个概念，全 CNC 工艺和压铸工艺，以及 CNC + 压铸，全 CNC 手机中框是通过 CNC 加工中心将一块铝板(或其他金属材料)铣成特定的形状，压铸则是利用模具腔对融化的金属施加高压，将流体金属压铸冲压成固态的金属外壳或中框，当然还有把两种工艺结合的做法。用阑尾想一下也知道，全 CNC 工艺的成本比较高，材料浪费也比较多，当然，这种工艺下的中框或外壳质量也好一些。而压铸的原则就是不浪费，节省时间和成本，但是不利于后期的阳极氧化工艺，还可能留下沙孔流痕等等影响质量和外观的小问题，当然，厂商们都有一个良品率的概念，靠谱厂商不会让这些次品流入到后面的生产环节中去的。明白了两种工艺的异同之后，就开始谈如今在千元机上也崭露头角的金属外壳加工工艺了。我们得到的这份某公司内部材料，其手机外壳采用的就是压铸工艺。