

## 闲置处理力劲88吨压铸机9成新88吨热室压铸机参数

产品名称	闲置处理力劲88吨压铸机9成新88吨热室压铸机参数
公司名称	蚌埠市信合压铸机有限公司
价格	.00/台
规格参数	各类品牌都有:大小型号都有
公司地址	安徽省蚌埠市延安南路1600号蚌山科技创新园一区2号楼303
联系电话	15255201096 13669891096

## 产品详情

以力劲88吨热室压铸机为例，参数如下：

锁模力：880KN，哥林柱内间距：357\*357，垂头直径：45/50/55mm，电机功率：11KW

热室压铸机的工作原理：当压射锤头上升时，坩锅内的金属液通过料壶入口进入料壶压室中，合模后，在锤头下压时，金属液沿着通道从射咀头填充至压铸模型腔中凝固成型，压射锤头回升，开模取出铸件，完成一个压铸循环。热室压铸机压射室和压射冲头浸于熔融金属内的压铸机，压射室经鹅颈管与压铸型的浇口连通。

热室压铸机的结构：热室压铸机主要由合模装置（又称锁模装置）、压射装置、液压传动系统、电气控制系统四个部分组成。合模装置主要起到实现合、开模动作和锁紧模具、顶出产品的作用。它主要由定型座板、动型座板、拉杆、合模液压缸、顶出机构、调模装置，安全门等组成。液压传动系统是通过各种液压元件和回路来传输动力，从而实现各种动作程序的系统，它主要由液压泵、锁/开模液压缸、顶针液压缸、扣咀液压缸、压射液压缸、各种控制阀、蓄能器、油箱、冷却器、液压油等组成。电气控制系统是保证机器按预定的压力、速度、温度和时间进行工作，它主要由电动机及各种电器元件、仪表、电器线路组成。