温州宁波批发零售PC/ABS C6200

产品名称	温州宁波批发零售PC/ABS C6200
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	沙伯基础:PC/ABS C6200
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

CYCOLOY PC/ABS C6200??

?????????ABS/PC????????

??

注塑-美国熔体温度 480-545 deg F 注嘴温度
480-545 deg F 前段温度 470-545 deg F 中段温度
450-525 deg F 后段温度 440-510 deg F 模具温度
140-180 deg F 干燥时间 180-200 deg F
干燥时间(最短) 3-4 h 干燥时间(最长)
8 h 背压 50-100 psi
螺杆速度 40-70 rpm 推荐注射量
30-80 % 排气槽深度 .0015-.003 in

?????????ABS/PC????????

??

机械性能典型数据单位方法抗拉强度, 屈服， 类型 I, 0.125"9700psiASTM D 638拉伸伸长, 断裂， 类型 I 0.125"50.0%ASTM D 638挠曲强度, 屈服， 0.250"15000psiASTM D 790挠曲模量, 0.250"390000psiASTM D 790冲击性能典型数据单位方法伊佐德冲击值, 缺口， 73F10.0ft-lb/inASTM D 256仪表控制冲击能量@ 峰值, 73F.45. lbsASTM D 3763仪表控制冲击能量@ 峰值,-22F.40.0ft-lbsASTM D 3763热性能典型数据单位方法HDT（热畸变温度 264 psi, 0.125",未退火190deg FASTM D 648HDT（热畸变温度）, 264 psi, 0.250", 未退火195deg FASTM D 648热指数， 电性能85deg CUL 746B热指数， 机械冲击性能75deg CUL 746B热指数， 非机械冲击性能85deg CUL 746B物理性能典型数据单位方法比重， 固体1.18-ASTM D 792模塑收缩量,flow, 0.125"4-6in/in E-3ASTM D 955模塑收缩量, xflow4-6in/in E-3ASTM D 955熔体流动速率, 标称， 260C/2.16 kgf14.5g/10 minASTM D 1238螺线流动 500F, 10 ips, .125 X 60 in27.0in-火焰特性特性典型数据单位方法UL文件号

，美国E121562--V-0额定值(测试厚度)0.060inchUL 945VB额定值 (测试厚度)0.091inchUL 94