

# 云天化 GF-10总代理商

产品名称	云天化 GF-10总代理商
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	云天化:GF-10总代理商
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

## 产品详情

加工时成型机的选定打印

### 成型机的选择

不需要特殊规格的成型机,只要选用一般市场上有售的成型机即可.

选择成型机时,要根据成型品的一次注射量和投影面积来决定成型机的大小。即须以下面2点作为大致标准来选定

### 喷嘴结构

喷嘴有开式和闭式两种类型。夺钢一般用开式喷嘴即可没有问题地进行成型。

开式喷嘴有时会出现流涎,但只要使用倒锥式喷嘴和闭式喷嘴即可防止流涎现象。

闭式喷嘴有多种型式。注射时在树脂压力的作用下自动开启的型式的喷嘴可适用于夺钢的成型。

一次注射量=注射容积 × 2080% (如果可能,则3050%)

合模力 > 成型品的投影面积 × 5070%MPa

### 塑化机构

虽然希望螺杆结构能使树脂的温度分布尽量窄、混炼好,但是对于夺钢来说,主要使用通用螺杆,一般无须指定螺杆结构。

在螺杆结构中,重要的一点就是逆止阀。这是为了防止保压工序中熔融树脂回流到料斗处,以对模腔充

分施加压力。如果逆止防止不充分，就会引起凹痕、气泡（空洞）、尺寸波动及强度下降等问题，我们必须注意到这一点。

## 注射机构

在注射机构中，存有注射率和注射速度的方式控制两个问题。

当成型品厚度较薄、或流道细且多模腔时，好使用注射率大的成型机。但是，并非所有情况都需要高速注射。佳注射速度因成型品的形状而异，如：为了解决流痕问题，降低通过浇口时的速度，可以得到良好的效果。

GF-10总代理商