

带钢表面缺陷检测

产品名称	带钢表面缺陷检测
公司名称	无锡精质视觉科技有限公司
价格	200000.00/台
规格参数	品牌型号:精质视觉 检测缺陷:划伤、烧伤、裂纹、麻点等 检测精度:0.1mm*0.1mm
公司地址	无锡新吴区菱湖大道200号中国传感网国际创新园G10栋206
联系电话	0510-85381428 18020500647

产品详情

【概述】

钢板表面质量检测系统基于机器视觉技术和数字图像处理技术，应用激光测速技术结合摄影测量技术完成钢板上下表面的缺陷检测。

钢板表面质量检测系统

钢板表面质量检测系统基于机器视觉技术和数字图像处理技术，应用激光测速技术结合摄影测量技术完成钢板上下表面的缺陷检测，其工作原理如下图所示。

测量过程中，CCD相机实时采集钢板上下表面的图像，并传送到计算机。计算机通过图像处理算法，提取被测目标，形成几何要素，通过摄影测量的处理，解算出这个几何要素的实际尺

寸数字。对于非几何尺寸的检测，例如钢板表面的缺陷，可以通过数字图像处理与分析的方法检测出来，并结合测量所得的几何尺寸信息来排除误判，提高检测结果的准确率。

设备安装在钢板生产线的冷床出口处，龙门框架沿辊道宽度方向安置5台CCD数字摄像机及高亮度LED照明（带有防护装置），完成对钢板上表面的成像摄影纪录和缺陷在宽度方向上的定位。同样，龙门框架结构的下部分位于辊道下方，沿辊道宽度方向也安置5台CCD数字摄像机及高亮度LED照明（带有防护装置），对钢板下表面进行充分照明，保证视场内照度均匀，不形成阴影区域，完成对钢板下表面的成像摄影纪录和缺陷在宽度方向上的定位。靠近分段剪方向距龙门框架结构1.5米处安置LED红外对管，完成对钢板头部的探测，承担系统的启动和休眠功能。在龙门框架结构安置激光测速仪，完成对钢板运动速度的测量，承担钢板表面缺陷在长度方向的定位。

【系统组成】

- 1、原装进口高精度线阵CCD相机及光学镜头；
- 2、高亮度进口工业线阵LED线性冷光源；
- 3、原装进口数字图像采集处理系统；
- 5、触发控制输入和一套I/O执行控制输出；
- 6、自动瑕疵统计系统模块；
- 7、工业系统集成检测软件；

8、工业电气控制柜；

9、相机固定调节的支架及其它机械支架；

10、声光报警系统；

【现场应用】