

## 日本PBT宝理（总代理商）

产品名称	日本PBT宝理（总代理商）
公司名称	上海达双贸易有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:日本宝理 型号:CN7000 产地:日本
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二幢3186室 (注册地址)
联系电话	13818401469

## 产品详情

日本PBT宝理（总代理商）

PBT日本宝理CN7000NN/BB 阻燃/额定火焰 注射成型

【优质供应】日本宝理PBT CN7000NN/BB 阻燃级 环保/绿色 注塑级

DURANEX? CN7000NN/BB

聚丁烯对苯二甲酸酯

Polyplastics Co., Ltd.

产品说明:

DURANEX? CN7000NN/BB是一种聚丁烯对苯二甲酸酯(PBT)产品,。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、欧洲或亚太地区有供货。

特性包括:

阻燃/额定火焰

环保/绿色

## 应用范围

家用器具（食品加工刀片、真空吸尘器元件、电风扇、头发干燥机壳体、咖啡器皿等），电器元件（开关、电机壳、保险丝盒、计算机键盘按键等），汽车工业（散热器格窗、车身嵌板、车轮盖、门窗部件等）。

## 工艺条件

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。

熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（到1500bar）。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。

流道和浇口：建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度+1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0\*t之间，这里t是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议\*\*小直径为0.75mm。

达双公司供应日本宝理 PBT CN7000N/B

CN7000NN/BB。本公司长期供应PBT(聚对苯二甲酸酯)：美国sabic 美国杜邦 德国巴斯夫 德国拜耳 日本宝理 日本东丽 荷兰DSM 韩国LG 台湾长春

欢迎来访,美丽的上海奉贤达双贸易公司，与国际诸多品牌强强联手合作，价格优势显著，品质保证，货源充足，品种齐全，价格合理,量大从优,当天订货当天发货.