

钢铁厂陶瓷耐磨料 - 防磨胶泥施工 - 防磨料价格

产品名称	钢铁厂陶瓷耐磨料 - 防磨胶泥施工 - 防磨料价格
公司名称	郑州正邦耐磨材料有限公司
价格	2980.00/吨
规格参数	品牌:正邦 型号:ZB-01 产地:河南 郑州
公司地址	河南省郑州市新密市超化镇
联系电话	0371-69592599 15938773131

产品详情

钢铁厂陶瓷耐磨料 - 防磨胶泥施工 - 防磨料价格

陶瓷耐磨料厂家——使用方法：

- 1.焊接龟甲网；耐磨陶瓷涂料需配合龟甲网使用，所以施工涂抹前就是要锚固焊接底部骨架龟甲网，龟甲网的焊接严格要求焊接点横向间距为20mm,纵向间距为10mm，这样才能使龟甲网和底部钢板能很好的焊接在一起，从而不会出现由于震动或者风速过大而导致龟甲网松动或者脱落。
- 2.检查焊接；龟甲网焊接完毕后需做初步检查，不能出现漏焊或者焊点间距过大等不合格问题，如有问题需及时加固，以保证基础骨架的牢固性。
- 3.准备搅拌；龟甲网焊接好之后，开始搅拌耐磨陶瓷涂料，耐磨陶瓷涂料对搅拌及施工都有着很高的要求，搅拌时间为15分钟左右，搅拌时间是与其原料配置和胶水有很大关系。另外一次不能往搅拌机倒入太多的陶瓷涂料，每次倒入四袋（100公斤）即可，倒入太多会导致材料搅拌不均匀从而影响材料性能。
- 4.开始搅拌；加入适量的固化剂，使耐磨料与固化剂充分粉搅拌均匀，然后加入适量的胶水充分搅拌均匀，搅拌时间为10-15分钟为宜，直至陶瓷涂料与胶水形成一个黏度很大的湿球状，才能从搅拌机里放出来开始使用。
- 5.涂抹；操作人员需配备劳保手套、口罩、眼镜及防护帽等防护用品，如果在高空作业需要佩戴合格的防护带，将搅拌后的耐磨陶瓷涂料从搅拌机内取出，运送至施工部位倒在干净的平台，每次取出约2公斤左右材料开始涂抹在焊接好的龟甲网或者V型钩钉上，需用力抹平压实，保证材料能与钢板表面或龟甲网粘结牢固，然后用皮锤或橡胶锤敲打以增加其密度强度。以保证耐磨陶瓷涂料紧密的和龟甲网及钢板结合在一起，垂直面和顶部需一次成型，不能分层涂抹，以防止出现起层现象。
- 6.检查；检查表面是否平整，涂抹好的耐磨陶瓷涂料不能有鼓包或塌落现象，如果发现及时然后重新涂

抹，直到耐磨陶瓷涂料与钢板紧密结合在一起方可使用。

7.保养；耐磨胶泥需过了保养期达到强度后才能正常使用，夏季一般为48小时，冬季一般为72小时。耐磨陶瓷涂料保养期间应避免雨水浸泡或有较大震动的情况，从而避免使未达到强度的耐磨陶瓷涂料出现脱落或干裂的情况，因此影响其使用寿命。