

HDPE双壁波纹管川汇塑胶供应大口径PE波纹管400市政

产品名称	HDPE双壁波纹管川汇塑胶供应大口径PE波纹管400市政
公司名称	四川省川汇塑胶有限公司
价格	36.29/米
规格参数	品牌:不限 型号:300 产地:四川
公司地址	成都崇州经济开发区宏业大道北段588号
联系电话	028-8239211 18109044245

产品详情

HDPE双壁波纹管，简称PE波纹管，80年代初在德国首先研制成功。经过十多年的发展和完善，已经由单一的品种发展到完整的产品系列。在生产工艺和使用技术上已经十分成熟。由于其优异的性能和相对经济的造价，在欧美等发达已经得到了极大的推广和应用。双壁波纹管材是以高密度聚乙烯为原料的一种新型轻质管材，具有重量轻、耐高压、韧性好、施工快、寿命长等特点，其优异的管壁结构设计，与其他结构的管材相比，成本大大降低。并且由于连接方便、可靠，在国内外得到广泛应用。大量替代混凝土管和铸铁管。特点1、产品结构独特，抗压能力强；2、内壁光滑，过流量大；3、产品连接方便，接口密封好，耐腐蚀，零渗漏，不结垢，避免二次污染，是理想的“绿色管材”；4、产品具有良好的挠曲性能，可适应土壤的不均匀沉降；5、使用寿命长，地埋使用可达50年以上；6、产品重量轻，施工方便，可降低施工费用，缩短施工周期；7、在15英尺/秒的速度下，耐磨性比普通或细粒钢管高3~5倍。特点HDPE双壁波纹管具有优异的化学稳定性、耐老化及耐环境应力开裂的性能。由其为原材料生产出来的HDPE双壁波纹管属于柔性管。其要性能如下：抗外压能力强外壁呈环形波纹状结构，大大增强了管材的环刚度，从而增强了管道对土壤负荷的抵抗力，在这个性能方面，HDPE双壁波纹管与其他管材相比较具有明显的优势。工程造价低在等负荷的条件下，HDPE双壁波纹管只需要较薄的管壁就可以满足要求。因此，与同材质规格的实壁管相比，能节约一半左右的原材料，所以HDPE双壁波纹管造价也较低。这是该管材的又一个突出的特点。施工方便由于HDPE双壁波纹管重量轻，搬运和连接都非常方便，所以施工快捷、维护工作简单。在工期紧和施工条件差的情况下，其优势更加明显。摩阻系数小，流量大采用HDPE为材料的HDPE双壁波纹管比相口径的其他管材可通过更大的流量。换言之，相同的流量要求下，可采用口径相对较小的HDPE双壁波纹管。良好的耐低温，抗冲击性能HDPE双壁波纹管的脆化温度是-70℃。一般低温条件下(-30℃以上)施工时不必采取特殊保护措施，冬季施工方便，而且，HDPE双壁波纹管有良好的抗冲击性。化学稳定性佳由于HDPE分子没有极性，所以化学稳定性极好。除少数的强氧化剂外，大多数化学介质对其不起破坏作用。一般使用环境的土壤、电力、酸碱因素都不会使该管道破坏，不滋生细菌，不结垢，其流通面积不会随运行时间增加而减少。使用寿命长在不受阳光紫外线条件下，HDPE的双壁波纹管的使用年限可达50年以上。优异的耐磨性能德国曾用试验证明，HDPE的耐磨性甚至比钢管还要高几倍。适当的挠曲度一定长度的HDPE双壁波纹管轴向可略为挠曲，不受地面一定程度的不均匀沉降的影响，可以不用管件就直接铺在略为不直的沟槽内等等。应用范围编辑1、市政排水、排污管道系统工程；2、公寓、住宅小区地下埋设排水排污；3、高速公路预埋管道，高尔夫球场地下渗

水管网；4、农田水利灌溉输水、排涝等水利工程；5、化工、矿山用于流体的输送及通风等；6、地下管线的保护套管和通信电缆护套等。HDPE双壁波纹管应贮存于常温干燥库中。直管应平放，堆码高度不得超过2m。脱件和成盘的多孔管可以平放，但应避免重压或挤压堆放。HDPE双壁波纹管不允许与有毒有害物质混放，应远离热源，在存放处应设置醒目的禁火标志。存放期自生产之日起，一般不得超过2年。运输方式编辑HDPE双壁波纹管可用各种交通工具运输。运输、装卸过程中，不允许抛摔、撞击、重压、长时间曝晒或靠近热源。不允许与有毒有害物质混运。成盘状的多孔管不可平放运输。HDPE双壁波纹管连接的技术在不断的使用中逐渐成熟，它的热熔连接包括以下三种方法：1.电熔衔接电熔衔接一般用在受安装部位约束、无法施行热熔衔接的处所。相同的热塑性管道衔接时，插入特制的电熔管件，由电熔衔接机具向电熔管件通电，依托电熔管件内部预先埋设的电阻丝发生所需求的热量进行熔接，*后管道与电熔管件连成为一个全体。电熔衔接的特点是衔接便利、疾速、接头质量好、外界要素搅扰小[1]。2.承插式热熔衔接为进步承插衔接的运用压力，也可采用在承插部位加套管，承插式热熔衔接是将管材插入端和承插端别离加热变软后，敏捷刺进，*后即可达到对比结实