

横河YOKOGAWA伺服控制器维修

产品名称	横河YOKOGAWA伺服控制器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:伺服驱动器 维修地点:常州武进经开区华丰路6号
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

横河YOKOGAWA伺服控制器维修 公司可维修各类伺服电机、伺服控制器、运动控制器、数控系统、变频器、直流调速器、PLC可编程控制器、触摸屏（HMI人机界面）、客户服务管理、服务信息反馈、产品流程管理。

维修中心：维修各类伺服电机、伺服控制器、运动控制器、数控系统、变频器、直流调速器、PLC可编程控制器、触摸屏（HMI人机界面）、各种工业控制板卡、电路板、及其他专用控制系统。

工程部：自动化生产线工程项目、数控设备升级改造、变频节能工程、机电一体化工程项目、定制机电产品等，可提供设计、制造、调试一条龙服务。

横河YOKOGAWA伺服控制器维修 ACS800变频器维修安装调试完毕，系统试运行期间，正常运行频率为（30~35）Hz，运行电流为548A（额定电流为908A），在窑头排风机正常工作达2个月时，变频器突然跳停，显示面板报出2个故障代码：CURUNBAL2（故障代码：2330）和EARTHFAULT（故障代码：2330），查询变频器维修故障代码说明提示，初步判断可能为接地故障、逆变模块故障、逆变单元过流，内部控制板损坏。（1）变频器维修第一步对变频系统专用接地电缆重新监测和整理，发现电缆截面积与要求存在一定差异，遂更换加粗型专用电缆后并再次进行接地测试，确认符合专用变频器接地标准；变频器维修第二步详细检查变频器内部各部分及模块，经仪表测试后确认第一组逆变模块各参数正常。

第二组逆变模块全部烧毁损坏，按照规范要求及时全部更换。同时，按照ACS800变频器维修故障代码查询提示的所有故障点进行一一测试排查。期间又对电机绕组、对输出的所有动力电缆、整流变压器及电缆均进行了绝缘、接地等测试检查，测试检查结果正常。测试完毕通电开机，变频器正常运行。（2）变频器维修变频柜内突然出现浓烟，窑头风机再次停机。经排查故障记录，（故障代码：2330），1个月前刚刚更换的第二组逆变模块又全部烧毁。再次按照变频器维修故障代码表处理提示进行全方位检测，又排查了变频器所有参数设置，确认了电机、输出电缆、整流变压器、接地装置均无异常后，详细对该变频器进行分项检查，变频器维修中检测逆变输出波形动态监测。

此时发现逆变模块输出2个独立逆变单元U11.1和U11.2回路电流波形并不匹配，即存在一定的输出电流不平衡特性。2组逆变单元的电控原理如图2所示。变频器维修的相关信息'target='_blank'变频器维修/a.jpg'/由图2可知，该变频器维修中逆变单元为2个独立结构，逆变后分别接入电机输入端。再次更换第二组逆变模块后，考虑到通讯光纤异常时有可能导致故障发生，遂更换变频器内部通信光纤，监测逆变后的输出端波形如图3所示。变频器维修的相关信息'target='_blank'变频器维修/a.jpg'/从图3可见，变频器维修内部通信光纤后，变频器2路同相逆变输出电流波形不平衡程度没有改变，仍然比较严重。

考虑到变频器内部回路连接器存在接触异常时，也会发生故障，为此直接更换原装快速连接器，重新监测输出端波形如图4所示。从图4中可见，变频器维修内部快速连接器，变频器两路逆变输出电流波形不平衡程度也没有改变，依然比较严重。再考虑到可能逆变单元模块之间存在一定的制造工艺差异，导致其输出特性存在不同，从而导致输出不平衡，将逆变单元U11.1和U11.2的2组位置互换后进行电流波形监测如图5所示。从波形图分析，仍然存在输出不平衡状态，问题仍未得以解决。最终，厂家CEO建议，采用一种特殊手段，即在2个逆变单元的逆变输出端增加3组短路均流环将三相输出强制均流，如图6所示。变频器维修.jpg'/即变频器维修采用特殊加工成型的相互绝缘封装的短路铜排组将第一组逆变单元图3更换变频器内部通讯光纤后的输出电流波形元U11.1中的标号1（A相）与第二组逆变单元U11.2中的标号4（A相）连接。