

# 艾斯迪克ESTIC伺服控制器维修

产品名称	艾斯迪克ESTIC伺服控制器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:伺服驱动器 维修地点:常州武进经开区华丰路6号
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

艾斯迪克ESTIC伺服控制器维修常州凌肯自动化科技有限公司是一家专门攻克工业自动化产品维修难题的高科技企业。专业从事工控产品的维修保养，安装调试，产品选型及工程改造。长期致力于各种变频器、伺服驱动器、直流调速器触摸屏，电路板及精密电气的专业化维修。我们拥有先进的检测设备及各种专业电路板测试仪。高素质的专业维修团队，丰富的维修经验和技能，可以实现在无图纸的情况下进行元件级的维修等优点，以合理的价格，高效迅捷的速度解决客户的难题，提供最优质的保障！我们一贯秉承着精专、信赖、超值的企业宗旨和一切服务于客户的生存理念，公司全体员工始终坚持“质量第一、用户至上”的敬业精神，竭诚欢迎新老客户与我们携手合作，共创辉煌！

艾斯迪克ESTIC伺服控制器维修 对：hero994回复内容：对：jia回复内容：对：内容的回复！回复内容：对：hero994回复内容：对：jia回复内容：对：内容的回复！回复内容：对：hero994回复内容：对：jia回复内容：对：内容的回复！你好？能不能把你宏程序法给我学习下？回复内容：对：芳季7台伺服是吧。不知道你总内容的回复！台达的伺服不需要那么多的通讯任务，使用PR模式的通讯控制，相当于省去了几个IO点而已。可以说一下有多少个通讯任务和一次轮训需要的时间吗？很难得遇到用三菱做modbus多任务轮训的人，想在西门子和三菱两方面比较一下通讯速度。回复内容：对：芳季可以说一下有多少个通讯任务和一次轮训需要的时间吗？

很难内容的回复！大神提问太专业，小生理解不了题意。楼上的做确。我也是这样的做法。命令不变的时候不写，没事的时候就只读取当前状态一个信息。总不能让线路空闲吧，空闲会报警的。（我设置了50毫秒掉线报警）楼主的，咱再聊聊。“如果两个或者多个单元需要同时读写数据时”主观上有同时，程序上不会有同时，这个是必然的。正如楼上，需要读的时候再读，需要写的时候再写。当遇到一起发送，例如正转信号。那么只能排队了。或者广播。有的伺服有端子规划的禁止广播功能。比如说三个伺服一起动，同时动，一个伺服不需要动，那么就先写个信号禁止一个伺服接收广播，然后再对其余三个进行广播。由于广播不会有回信，所以广播之后，最好轮训一次状态。

证实运行信号已经接收成功。然后再解除一个伺服的禁止广播。回复内容：对：芳季楼上的做确。命令

不变的时候不写，内容的回复！我在考虑，多个单元同时需要读写命令时，可能会排队这种情况，但是这只是从微观上讲应该，后来我仔细研究了一下使用MODBUS发送数据串，在9600波特率的情况下，也不过50ms，从宏观上讲，同时读写的概率极低，毕竟指令的触发信号，毫秒级的同步的可能性很小。波特率我现在用到38400了。也实验过，稍稍比38400快了一点。十几个读功能轮一次才几十毫秒。我真的很想很想跟三菱的比较一下通讯的速度。可以吗楼主？回复内容：对：芳季波特率我现在用到38400了。也实验过，稍内容的回复！你需要我想你提供什么数据吗还是别的什么。

资料不重要，重要的是一个高性能的程序，可以把通讯轮训时间缩短到多少。modbus通讯，协议内的时间大家都是一样的了。就是协议外的处理时间，程序时间，看看两个plc的处理能力的差异。数据上说三菱的处理时间比西门子的快，那到底快多少？我最不清楚的一个事情是，三菱很多指令要经过off一个周期，那么在大量处理面前，老是要off一个周期，会出现什么效果？西门子的通讯指令是不需要off一个周期的，可以在一个中断程序里面马上关闭马上开通。这就导致了虽然执行时间比较长，但是节省下来的off时间是相当可观的。前提是程序必须高性能高效。jia个人主页给TA发消息加TA为好友发表于：:5328楼也实验过，稍内容的回复！