

三洋SANYO伺服控制器维修

产品名称	三洋SANYO伺服控制器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:伺服驱动器 维修地点:常州武进经开区华丰路6号
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

三洋SANYO伺服控制器维修常州凌肯自动化科技有限公司，是一家从事工业控制设备维修及安装的专业维修公司,公司创办人和主要技术工程师一直从事于芯片级维修技术的研究和实践，对各种工业电源维修,UPS电源维修,高频电源维修,变频器维修,人机界面维修,PLC电源,触摸屏,I/O板,CPU板,PLC,各种电路板维修,电机驱动器,伺服驱动,软启动器,伺服放大器,信号放大器,多功能控制模块，船舶自动化控制系统，工业自动化设备控制系统及设备有一定专业性维修方法和独特的维修手段，填补了进口工业设备无法修复和更换的空白。

三洋SANYO伺服控制器维修本文介绍了施耐德施耐德LXM23A伺服产品在自动帖版机上的应用，文章针对设备结构、工艺流程及整体配置方案等进行了详细的介绍。在柔性版印刷中，帖版是一项技术性要求很高的工作，帖版的精度以及贴合的好坏直接影响后期印刷的质量，传统的手动帖版方式越来越难满足客户高质量的帖版要求，为了提高帖版的质量以及效率，我们与客户共同开发了全伺服自动帖版机，该设备采用伺服控制，不但能保证帖版精度和速度，而且采用自动上下版辊的功能，降低工作强度。另外，我们采用触摸屏内部配方功能，将每次帖版后每个轴伺服位置以配方形式保存，在下次帖版的时候，只需要选择版辊齿数，各个伺服轴都会自动定位到相应位置，大大提高生产效率。设备结构特点及示意图为了保证帖版过程中能准确的将版材贴合在版辊上。

在版辊上方有两个12倍的摄像头，用来将板材边缘与版辊基准线放大，方便对齐，这两个摄像头共有四颗伺服驱动，分别控制左右移动与上下移动;为了精确的控制版辊旋转角度，版辊由一颗伺服控制角度的旋转;为了能方便安装版辊，用一颗伺服控制版辊的升降;在整个结构中为了保证控制精度，机械传动部分全部选用研磨丝杠，精度在0.05mm。设备的基本结构示意图如下图:工艺描述在帖版过程中，操作人员的双手一直在摆正板材和贴合板材，所以在整个帖版过程中，所有的操作基本都是用脚踏开关来实现。将空版辊放在升降机构上，踩踏板辊升降脚踏开关，版辊开始上升，当上升到目标位置，松开脚踏，版辊固定顶锥气缸动作，将版辊固定住，然后让版辊旋转找到基准刻度线。

并以此为原点;然后分别调整两个摄像头的伺服，将摄像头调整到合适位置，将板材贴合在版辊上，并将所有伺服的位置按照版辊尺寸保存为对应配方，然后进行下一块板材的贴合，并依此将伺服位置保存在

配方中，在以后的工作中，将不再需要去调整每颗伺服的位置，只要在触摸屏上输入当前需要贴版的序号，直接调出配方，伺服将按照配方的数据来完成整个定位控制，不但提高了贴版的效率，而且大大降低了操作人员的劳动强度。控制要求:所有伺服的控制定位精度都必须在20丝以内。施耐德配置及方案描述GXO3501M238LXM23A*6本方案采用基于施耐德Somachine平台的M238PLC为控制核心，使用M238集成的CANopen总线接口控制6颗集成CANopen总线接口的LXM23A伺服。