

# 松下Panasonic伺服控制器维修

产品名称	松下Panasonic伺服控制器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:伺服驱动器 维修地点:常州武进经开区华丰路6号
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

松下Panasonic伺服控制器维修常州凌肯自动化科技有限公司是一家专业维修 服务 保养 改造 大修 销售 定制为一体的自动化技术服务公司。目前拥有多套维修测试平台，完善的维修流程和管理体制，一支电子维修经验丰富，行业资深的工程师队伍，多元化的配件库存，先进的测试仪器结合多变的维修方法，多年来为各行各业解决了设备出现故障难修复，进度慢，耽误生产的难题。我们的服务具有反应快速，周期短，修复率高，收费合理的特点。为企业修复了大量的工业自动化传动控制设备及集成电路板，为各类客户提供一流的抢修服务！

松下Panasonic伺服控制器维修 2)、回零的问题：22个伺服只用到两个单位，deg和mm。这都是根据现场实际情况而设定的，比如A鼓是旋转的，所以选择deg为单位；后压车前进后退是靠伺服通过联轴器带动滚珠丝杠来实现前进后退的，所以采用mm为单位。1~9轴固定参数、原点回归、JOG运行数据10~18轴固定参数、原点回归、JOG运行数据另外19到22轴，这四轴是单独控制四个激光灯用的。3)、1#和2#CPU刷新设置：特别注意：GX-works2和MT-developer2中设置两个CPU之间的刷新数据软元件名称可以一致(motion中每个伺服电机的状态信号和指令信号是固化的，一般从MT侧先设置)，也可以在GX侧指定别的软元件。1#CPU刷新设置注： 1#CPU刷新设置在软件GXWORKS2中的plc参数栏目中-多CPU设置栏对1号和2号分别进行软元件设置。

2#CPU的刷新注： 2#CPU刷新设置在软件MT-developer2中的系统设置栏目中-基本设置栏-多CPU设置对1号和2号分别进行软元件设置。4)、1#和2#CPU之间是怎么进行交互的，点动的数据，伺服SFC程序的启动，以及在SFC程序中速度的改变，定位的实现。首先1#CPU把伺服运行的指令；伺服电机定位需要的位置，速度数据寄存器；以及2#CPU sfc程序用到的中间变量都发送到2#CPU中。其次，2#CPU把伺服电机固化的状态信号；各个轴的运行状态；伺服电机点动需要的速度；伺服电机的当前值；sfc中运行的中间变量。伺服电机点动需要的速度刷新上图中的点动速度都是通过触摸屏(GT1275)设定的。