

# 安川YASKAWA伺服控制器维修

产品名称	安川YASKAWA伺服控制器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:伺服驱动器 维修地点:常州武进经开区华丰路6号
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

安川YASKAWA伺服控制器维修急客户之所急，想客户之所想’是我们一贯的工作作风！公司目前已和多家企业签订了长期合作协议，是多家企业的指定维修地点。希望通过我们的专业水平和不懈努力，能与更多各行各业的企事业单位及业界同仁建立广泛的合作，不论企业大小，我们都愿意为您提供快捷、优质的维修服务，实现与大家的互利共赢！  
热忱欢迎各界朋友前来洽谈你们的‘烦恼’，我们对于您的烦恼了如指掌！

安川YASKAWA伺服控制器维修MR-J3BUS1M2根MR-J3BUS05M19根电池：MR-J3BAT22块选件：MR-J3CN1A13个(A鼓旋转伺服、B鼓旋转伺服、带束鼓旋转伺服、转台旋转伺服、内衬层供料架、内衬层定长输送、内衬层模板伺服、胎体输送、胎体模板伺服，这些伺服放大器控制的电机没有极限要求，其他的伺服电机都有极限保护，而且需要近点DOG信号)。MT系统系统图考略到现场，伺服电机带动负载有三种：一是，滚珠丝杠；二是，皮带；三是，直接带动的负载，像前两种情况，负载运行时需要的扭矩会比较大，所以配以减速机，来降低速度，提高扭矩。在配盘安装时候，最主要考虑的是，两个主鼓伺服电机，各为11KW，所以外置制动电阻，在接线时要考略到。

电阻发热，尽量避开电器元件。根据现场的电机安装，也考略到编程的活性，现场分了4个主柜体：电源柜、plc控制柜、大功率伺服柜、小功率伺服柜，针对配上贴合侧、1和2带束侧、3和4带束侧供料部分，配置了三个小柜体，专门装变频(在工程照片中有体现)，这都是为了考略设备运转起来，电器元件散热问题，另外专门配置了2台空调，来创造一个恒温的控制环境。现场调试调试的步骤第一步：调试前，把放大器、变频器、远程模块的站号、波特率拨好，检查主回路和控制回路接线有没有错误，以及机械有没有到位。确认完毕后，上电试车。第二步：GXworksMTDeveloperGTdesigner3编好的程序，下载到Q13 UDEHCPU、Q173DCPU、GOT1275中。

在这里通信中需要设置一下，自己的电脑设置的IP地址和plc的要在一个区域内，网络号一致，站号不同，以下是与1号CPU(192.163.3.39)和2号CPU的通信。PC机与1号和2号CPU通信图第三步：打点。现场的输入输出点根据plc反馈的状态进行与图纸进行确认。防止在接下来的手动动作中误动作。第四步：手动自动编程。1)、安全性及保护：由于现场用到的伺服放大器比较多，而且设备要求的精度也想到的高，

所以考略到安全性和设备的保护，22个伺服中，其中13个伺服都通过J3-CN1插头，把左右极限和零点作为硬极限接到伺服放大器中。鼓高速旋转的极限限位，还有胎面传递环、左右钢丝圈环伺服电机移动的安全开关都起到立即停止伺服电机的作用。