

发那科FANUC伺服控制器维修

产品名称	发那科FANUC伺服控制器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:伺服驱动器 维修地点:常州武进经开区华丰路6号
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

发那科FANUC伺服控制器维修常州凌肯自动化科技有限公司注册资金100万人民币，是江苏省常州市一家专业从事工业自动化设备维修和电气系统开发维修改造的高科技公司。公司以“一流的技术、一流的服务为客户创造出最大的价值”为原则；以“信誉第一，顾客至上，将顾客的维修费用降至最低”为宗旨，真诚地为广大用户提供优质高效的服务！

通过三菱专用的网络CC-LINK网，通过T型和Y型框架，把现场设备层连接起来。这据现场设备的工艺，选用了3个QJ61BT11N。模拟量的选择；模拟量输入：需要采集的是A鼓和B鼓位移传感器(图尔克)数值，2通道；模拟量输出：A鼓和B鼓定型时候，需要稳定的气压，用到气体比例阀，还有后车反包臂，在滚压胎圈时候需要高压，在滚压胎体时候需要低压，也需要气体比例阀，3通道，因此选用Q64AD1个，Q64DAN1个。基板的选择；总共需要12个模块，因此选择Q312DB。人机界面的选择；现场贴合侧、成型侧都需要人机界面来操作，考略到Q13UDEHCPU内置ethernet功能。选用三菱GT1275-VNBA，2个。

Motion系统MT系统的创建轮胎行业的发展非常的迅速，自动化水平越来越高，尤其是现在这个知识社会，产品更新特别的快，就拿三菱的伺服来说吧，这几年先后出现了MR-E系列，J2系列，MR-J3系列，现在又出现了J4和JE，每一个产品的更新换代，都是社会的进步，知识的进步，都标志着工业自动化水平进入了一个更高的水平。新产品的出现在性能上，包括处理的时间、运行的速度、人性化、稳定性和寿命等各方面都是更优越的。评价一个轮胎成型设备的关键因素就是设备的生产效率，所以在控制时候，需要的处理速度和稳定性上是非常关键的，以下是系统22个轴的选型配置：22轴系统分配另外系统还需要：通信光纤：MR-J3BUS3M1根。