

图尔克TURCK伺服电机维修

产品名称	图尔克TURCK伺服电机维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:伺服电机 维修地点:常州武进经开区华丰路6
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

图尔克TURCK伺服电机维修 常州凌肯公司主要从事变频器维修，伺服驱动器维修，直流调速器，PLC，触摸屏，电路板等自动化控制产品维修，不分行业和设备种类，无原理图维修，攻坚国内外各种品牌变频器及各类驱动器：西门子、科比、AB、ABB、明电舍、丹佛斯、伦茨、富士、三菱、安川、三垦、欧姆龙、施耐德、发那科、埃斯顿、SEW、艾默生、东芝、松下等。

图尔克TURCK伺服电机维修 伺服电机轴申端键槽已经损坏得不成样子，键销已经磨变形。出理方法：把伺服电机轴申端和减速机重新加工键槽，键销。出理结果：伺服电机、负载低速运行稳定，无抖动，生产恢复正常。故障原因分析：由于伺服电机已经运行20年，轴申端与减速机键槽出现磨损，有松动。F/V板出现210Hz自激后，也就是每秒钟都有210次的加、减速冲击过程（电机端能听到这个噪音），加速连接键槽磨损。自激消除后低速抖动有缓解，但随后几天键槽连接情况加速恶化，最后对于伺服电机来说，就是负载刚性不足，导致低速抖动。高速时由于速度快，负载转动惯量大，这种抖动对生产影响较小，不易察觉。客户最开始拆除过伺服电机，为什么没有发现问题？因为最开始这个问题还不严重。

图尔克TURCK伺服电机维修 摘要：本文针对全钢一次法成型机的系统组建、motion系统组成和说明、调试等方面进行全面地分析。本文针对全钢一次法成型机的系统组建、motion系统组成和说明、调试等方面进行全面地分析。系统组建CPU的选择；轮胎行业的自动化水平越来越高，精度和效率都能反映这台设备的好坏，所以选择CPU是非常关键的。这台设备需要的I/O点数很多，而且设备比较庞大，为了方便布线，选择了远程I/O模块；所有的普通电机都需要速度控制，这都需要模块指令信号，都需要远程输出模块来控制；现场工艺用到大量的气缸(FESTO)，首先要控制电磁阀，(单电控和双电控：两位五通阀和三位五通阀)通过远程输出模块，还有采集气缸的动作位置。

磁性开光的远程输入模块。以上所说，足见输入输出点之多。程序方面；分三大部分，手动、自动和报警，程序容量达到几万步，还有注释、声明等，这都需要选择一款高性能的CPU，还有通信模块，和模拟量模块，因此综上笔者选择了三菱Q13UDEHCPU。MotionCPU选择；设备要求的自动化水平高，现场用到22个伺服，笔者选择了Q173DCPU，这里就不多说，这是本文讲解的重点，在下面会逐一讲解各个

伺服。I/O点的选择；输入这里选择了QX421个，QX411个；输出选用QY102个，这些基本模块都是柜内需要的和设备现场就近需要的输入输出点，直接插在基板上。通信模块的选择；设备用到大量的输入输出点。所以选择了远程输入输出模块。