

沧州饲料厂反应釜烘干机废气处理设备厂家直销

产品名称	沧州饲料厂反应釜烘干机废气处理设备厂家直销
公司名称	泊头诺利多尼环保机械制造有限公司
价格	23000.00/套
规格参数	品牌:诺利多尼 型号:NLDN 产地:泊头
公司地址	泊头市洼里王镇季家八里庄
联系电话	13482911118 15076763555

产品详情

供应饲料厂发酵反应釜烘干废气处理设备

产生废气工序及废气成分：

饲料生产加工过程中：研磨，发酵，反应釜反应，加温烘干等工艺，会产生一定量的废气，废气为白色烟气，烟气湿度较高，其中具有刺激性气味和一定的饲料研磨烟尘，主要成分是氨氮物，CO₂，硫化物，无量纲。

饲料厂废气成分

（1）水产及宠物饲料生产中大量使用的鱼粉和鱼浆,其产生的臭味浓度与鱼的种类、生长环境、加工时的新鲜度、加工方法、储存方法均有一定的关系。这类物料从贮存仓到运至饲料厂使用,都会发生一定程度的质变,质变的结果是鱼体蛋白质自溶成各种氨基酸,而后经细菌的作用使其产生含硫化合物、氨以及生物胺、有机酸类等。此类物质具有很强的恶臭味。

（2）另外,脂肪、油类以及食品下脚料,也会产生不良的气味。目前我国饲料加工厂对异味物的污染尚无做到有效控制。饲料厂的臭味与粉尘的产生一样,也是在输送、混合、成型工段中产生的,故臭味的控制必须与粉尘的控制结合在一起考虑,以达到去除臭味、控制粉尘的双重目的。

处理标准：

（1）协助企业采用科学合理的收集方式，在达到收集效果的前提下，尽量减少气量。

（2）积极稳妥地采用新技术、新设备，结合企业的现状和管理水平采用先进、可靠的污染治理工艺，力求运行稳定、费用低、管理方便、维护容易，从而达到彻底消除废气污染、保护环境的目的。（2015-01-01）

(3) 妥善解决项目建设及运行过程中产生的污染物，避免二次污染。

(4) 严格执行现行的防火、安全、卫生、环境保护等国家和地方颁布的规范、法规与标准。

(5) 选择新型、高效、低噪设备、注意节能降耗。

(6) 总平面布置力求紧凑、合理通畅、简洁实用。尽量减小工程占地和施工难度。

(7) 严格执行国家有关设计规范、标准，重视消防、安全工作。(GB16297-1996)

(8) 依据国家和地方有关环保法律、法规及产业政策要求对工业污染进行治理，充分发挥建设项目的社会效益、环境效益和经济效益

处理工艺：

拟处理的饲料废气主要是粉尘，白气(部分水汽)，异味(发酵或烘干等原因)，治理方案：预处理粉尘和水汽，然后除味，方案工艺路线拟采用以“通风系统+预处理系统+深度净化系统为核心工艺来处理该废气。

工艺流程：

(1) 经过收集管路收集后的恶臭气体被抽风系统送进预处理系统，臭气与填充式涤气净化塔内的除臭液充分接触，气液两相间的传质是在填料表面的液体与气体间的相界面上进行，空气中或水中的恶臭粒子被水分子被膜所包围着，此时的脱臭必须先破坏水分子被膜，再将其中的恶臭粒子加以捕捉。

(2) 经捕捉后的废气进入深度净化系统，当活性炭吸附器接近饱和时，用热气流对活性炭吸附器进行解吸脱附，将有机物从活性炭上脱附下来。在脱附过程中，有机废气已被浓缩,浓度较原来提高几十倍，达2000ppm以上，浓缩废气送到催化分解装置，最后被成为CO₂与H₂O。深度净化后通过风机烟囱达标排放

关于工程服务：我厂提供饲料厂废气处理设备一站式交钥匙工程