

惠州大亚湾包装箱厂家，大亚湾木箱包装厂，返利比较大

产品名称	惠州大亚湾包装箱厂家，大亚湾木箱包装厂，返利比较大
公司名称	东莞市布伦特包装制品有限公司
价格	6.00/个
规格参数	品牌:鑫美特木箱连锁 公司:布伦特包装 产地:大亚湾
公司地址	广东省东莞市凤岗镇校塘路41号1栋101室（注册地址）
联系电话	13686880123 13686880123

产品详情

惠州大亚湾包装箱厂家，大亚湾木箱包装厂，返利比较大

纸箱的使用过程中，主要出现的问题有两种：胖包或鼓包以及纸箱的破损。接下来，瓦小编就为大家分析问题产生的原因：

胖包或鼓包

1.楞型选择不当

A瓦的高度是高的，同样的纸张，虽然其承受垂直压力性能好，但承受平面压力不如B型和C型。A瓦的纸箱装上产品后，在运输过程中，纸箱会受到横向和纵向的振动，包装物和纸箱之间的反复冲击使纸箱壁变薄，出现胖包或鼓包现象。

2.堆放成品铲板的影响惠州大亚湾木箱厂家，大亚湾大型包装木箱，大亚湾木箱厂

产品在成品仓库堆放时，通常堆积得很高，一般是堆两个铲板高。纸箱在堆放过程中，纸箱，特别是底层箱的强度变化，是一
癩 犄 米 梁 骏 綃 暘 芻 箭
内作用于纸箱，纸箱在静载荷下会产生连续的弯曲变形，若长期保持静压力，纸箱将会压塌损坏，所以在铲板上堆放的下层的纸箱常常发生臃胀，并有一部份被压溃。纸箱受垂直压力时，箱面中央变形大，出现压溃后的折痕似抛物线为鼓出状。试验证明瓦楞纸箱受压

时，四个棱角处强度好，横边中点处强度差。因此上层铲板的脚直接压在纸箱中间，使纸箱中间部位形成集中载荷，会造成纸箱破裂或变形等。还有由于铲板的缝隙过宽，使纸箱的箱角掉进去，这些都会造成纸箱胖包或鼓包。

3.没有确定好箱高的准确尺寸

碳酸饮料箱和水瓶的纸箱箱高一般确定为内装物瓶子的瓶高加上2mm左右，由于纸箱堆放时，长时间承受静载荷，以及运输过程中受到冲击、振动、颠簸，使纸箱壁厚变薄，增加了一部分高度，使得箱高比瓶高大得更多，因此使纸箱的胖包或鼓包更加明显。

纸箱的大量破损主要由于以下因素

1.纸箱的箱体尺寸设计不合理

纸箱的长、宽、高的尺寸与纸箱的破损关系较大。纸箱的尺寸一般是根据所要装的瓶数及瓶高来确定的。箱长是长方向上的瓶数×瓶的直径，箱宽是宽方向上的瓶数×瓶的直径，箱高基本上是瓶高。箱体的四边周长相当于支撑纸箱压力载荷的整个侧壁，一般周长越长，抗压强度越高，但这种增高并不成比例。如果四边周长太大，即内装物的瓶数比较多，整箱产品的毛重就大，对纸箱的要求也高，需要有较高的抗压强度和耐破度，来保证纸箱的使用性能，否则，纸箱比较容易在流通过程中发生破损等现象。市场上，596mL×24瓶纯水箱在所有的纸箱中破损大，就是因为其毛重较大，又是单瓦纸箱，在流通过程中容易发生破损现象。

在纸箱的长、宽相同的情况下，高度对空箱抗压强度的影响较大。在纸箱四边周长不变的情况下，随着纸箱高度的增大，抗压强度降低，降幅大约为20%。

2.瓦楞纸板的厚度达不到要求

由于瓦楞辊在使用过程中会受到磨损，使得瓦楞纸板的厚度达不到规定的要求，使得纸箱的抗压强度偏低，纸箱强度也会下降。

3.纸箱的瓦楞变形惠州大亚湾木箱厂家，大亚湾大型包装木箱，大亚湾木箱厂

产生瓦楞变形的纸板本身较软，平面强度低，刚性也低，用这样纸板制成的瓦楞纸箱抗压强度、戳穿强度也小。因为瓦楞的形状与瓦楞纸板的抗压强度有直接关系。瓦楞的形状一般分为U型、V型、UV型。U型伸张性好，富有弹性，吸收能量较高。在弹性限度内，当压力消除后仍能恢复原状，但因圆弧的着力点不稳定，故平压强度不高。V型与纸面接触小，粘合性差，较易剥离。借助两条斜线的合力作用，挺力好，平压强度较大。但如外力超过其承受的压力限度，楞形被破坏，压力消除后不能恢复原状。UV型取以上两种楞型

的优点，耐压强度较高，有较好的弹性和弹性恢复能力，是比较理想的楞型。

4. 纸箱的纸板层数设计不合理惠州大亚湾包装箱，大亚湾包装木箱厂，大亚湾木箱厂

纸板层数设计不合理，会导致外包装纸箱的破损率提高。所以应该根据所包装的商品的重量、性质、堆码高度、储运条件、储存时间等因素来考虑纸箱所用的纸板层数。

5. 纸箱的粘合强度较差

判断纸箱的粘合好否，只要用手撕开粘合面，如果发现原纸面被剥坏，则说明纸页粘合得好；如果发现楞峰粘合处无撕毛的纸纤维或呈白粉状，则说明是假粘，这会造成纸箱的抗压强度偏低，并影响到整个纸箱的强度。纸箱的粘合强度与纸张的等级、粘合剂的配制和制造设备及工艺操作有关惠州大亚湾包装箱，大亚湾包装木箱厂，大亚湾木箱厂