

东莞常平设备出口海外需要定做木箱包装

产品名称	东莞常平设备出口海外需要定做木箱包装
公司名称	东莞市布伦特包装制品有限公司
价格	6.00/个
规格参数	品牌:鑫美特木箱连锁 公司:布伦特包装 产地:东莞
公司地址	广东省东莞市凤岗镇校塘路41号1栋101室（注册地址）
联系电话	13686880123 13686880123

产品详情

东莞常平设备出口海外需要定做木箱包装

的粘度高低直接影响到瓦楞纸板的粘合，那么粘度为什么会高？高了又要怎么调整，下文做了简单的描述，如果能稳定糊的粘度，那么纸板粘合会更好，车速也能提高许多，那么将会降低瓦楞纸板生产成本。

我们先来了解下影响糊粘度的因素吧：东莞常平出口木箱包装，东莞常平木箱包装定做

1) 水的温度

当制糊水温如果太高了，那么糊的粘度就会降低，糊的粘性也会降低，所以制作糊时水温好控制在38度左右；

2) 搅拌和循环

生产中如搅拌和循环过度会破坏糊的抗剪切力，导致糊变稀。粘度降低，所以在生产过程中搅拌时间不应过长；

3) 储存时间

成糊储存时间越长，易产生水、粉分层，凝固及变质。所以隔夜的糊不要用在糊机上，由于糊的质量差，会导致面纸粘合不良。

粘度的调整和改善：

- 1、制糊时增加淀粉的用量，可提高成糊的粘度，反之则降低糊的粘度。
- 2、增加烧碱用量，可提高成糊的粘度（但要考虑糊化温度的变化）。
- 3、增加硼砂用量，可增加糊的粘度（但不能过量，否者会产生纸板的“假性贴合”）
- 4、制糊时用热水，成糊的粘度变化不止太大。
- 5、正常生产时储糊桶内成糊搅拌应采用低转速马达（12rpm）或间歇式控制。
- 6、减少储糊桶内的存糊量及隔夜糊，及时补充新鲜的糊料。
- 7、糊盆进糊量控制，减少因过多回糊循环而造成的糊料变稀。
- 8、储糊桶加装保温设施。东莞常平出口木箱包装，东莞常平木箱包装定做

糊粘度的简易检测：

用两手指沾上糊后拉开，在两手指间形成糊线，糊线越长说明糊的粘度越高。东莞常平出口木箱包装，东莞常平木箱包装定做