送管相贯线切割机，适合切割管件短数量大

产品名称	送管相贯线切割机，适合切割管件短数量大
公司名称	沈阳信本和科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:信本科技 型号:XBXG32C300PJ 功能:圆管相贯线切割
公司地址	苏家屯区瑰香街26号
联系电话	024-31890979 18642099919

产品详情

特点：进给式送料，卡盘箱移动送料、割炬不动，切割完成的工件集中收集，日切割量1500件以上。

数控相贯线切割机是一种对圆管相交处作自动计算、套料、切割的设备。该机能十分方便地切割相贯线孔、相贯线端头、虾米节，并且不需人工编程，只需输入管径、管的厚度、相交角度等参数，机器就能自动计算、切割出相应的管件。自动套料功能可以一次性的将一整根钢管原料切成多段钢管，中间无需人工干预，电脑自动排料实现了原料使用的优化，为您节省原材料费用的同时大大降低了切割时间，提高切割效率。

设备的工作流程：送管相贯线切割机，适合切割管件短数量大

1、编程

可直接于机器上或离线编辑器编程。采用菜单式选择输入切割参数，如外径，壁厚，坡口角度，偏离，补偿数据等。同时可通过其他专业软件作无逢连接如TEKLA设计软件。

2、管子上料

操作员在机器上启动程序，管子用吊装工具放置在管座上。

3、测量水平

操作员根据管子外径偏差用管支撑托架调节水平。

4、管子锁定

用可调节之三爪自动定心夹头锁定管子外径。

5、开启切割

将切割头移动到管端进行切割，设备会自动按程序自动定位进行下一部切割，至根据编程完成所有切割程序。

相贯线切割机，数控相贯线切割机，送管相贯线切割机

名称	进给式相贯线切割机		
型号	XBXG32C320P		
切割系统参数	名称	轴代码	运动范围
	割炬左右移动	X	100-6000mm
	管子主轴旋转	Y	360°自由回转
	割炬上下移动	Z	≦200mm
数控控制轴数	三轴两联动		
管子尺寸	切割管子直径	∮40-∮320	
	切割管子长度	100-6000mm	
	切割管子壁厚	1-10mm	
切割速度	2500mm/min	移动速度	10000mm/min
切割方式	等离子	待割管重量	500kg
切割精度	±1.5mm	卡盘规格	K11320C
外型尺寸	7000*1200*1500	设备自重	1500kg