

东莞工厂治具加工定做 精密工装夹具制作 非标测试治具加工厂家

产品名称	东莞工厂治具加工定做 精密工装夹具制作 非标测试治具加工厂家
公司名称	东莞市时利和机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:时利和 加工精度:0.002 表面粗糙度:0.4
公司地址	东莞市万江街道新和社区新洲工业区东扬路永利达科技园厂房一楼
联系电话	86-076922987216 13925729149

产品详情

东莞工厂治具加工定做 精密工装夹具制作 非标测试治具加工厂家

东莞时利和专注工装夹治具及精密机械零件加工15年。

加工精度达0.002MM。

检测精度达0.001MM。 主要生产设备：车/铣/磨/内外圆磨/快慢走丝/精密电火花/线切割/CNC等。

主要检测设备：三次元/2.5次元/高度仪/投影仪/硬度计/千分尺/卡尺等。

加工领域：精密机械零部件,精密工装夹治具,非标精密机械零部件,精密螺纹切削加工,精密微型轴类,五金冲压模具配件镶件等。产品涉及到电子行业,机械行业,汽车配件,医疗器械配件,自动化设备等。

时利和为您提供专业及顾问式的服务，期待您的支持！

公司简介：东莞时利和机电设备有限公司，十五年以来专注[精密机械零件加工](#)，夹具治具加工,五金冲压模具,模具配件加工,检具,绕线治具，经验丰富，设备齐全。

加工特点：按图加工，非标定制加工，加工精度达0.002mm. 检测精度达0.001mm。

加工特色：拥有独特的加工工艺与切削技术水准。按图、来样加工将体现时利和公司的加工能力及专业性，曾凭独特的加工工艺与切削技术水准赢得日资、美资、新加坡、港台企业等的支持，服务超过200家外资企业，其中9成为日企业，8家为世界五百强企业；提供技术支持、降低加工成本，提升效率和协助客户工程师解决某些具体工程项目。

出货品质“三”标准：满足图纸要求；满足客户常规要求；满足时利和出货标准。

质量管理：全面推行5S运动，现场品质管理与实时品质检讨，达成既定品质计划的基础，依照ISO9001：2000品质管理模式运作，降低品质失败成本，严格控制外部失败成本。以满足客户对品质与交期的需求。

东莞时利和专注工装夹治具及精密机械零件加工15年，为您提供专业及顾问式的服务，期待您的支持！

咨询热线：0769-22987216

更多产品详情请点击链接查询<http://www.wau.cn/>

阿里购买链接<https://cfsshilihe.1688.com/>