

# 液氧罐厂家液氧罐厂家

产品名称	液氧罐厂家液氧罐厂家
公司名称	辽阳盛旺化工设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:盛旺 型号:立式或卧式 产地:辽宁
公司地址	辽宁省辽阳市白塔区胜利路152号
联系电话	13604999808 13188618873

## 产品详情

液氧罐厂家

液氧罐安全使用很重要

液氧罐安全使用很重要，专门用于贮存和供应低温液化气体的夹套式真空粉末绝热压力容器。

低温液体危险特性分析：低温液体具有较低沸点，较大膨胀性，较强窒息性和强氧化性等危险特性。当与人体接触时，会对皮肤、眼睛引起严重冻伤。低温液体少量泄露或管阀内漏时，会吸收周围环境热量，泄漏点会迅速结露凝霜，严重时结冰。接受周围环境高热或大量泄露吸收周围能量，其体积会因迅速气化而膨胀，易引起容器或管道超压爆炸。在低温液体贮槽周围环境中，低温液体泄露气化后易形成富氧区域。若氮、氩、二氧化碳浓度较大时，极易引起窒息伤害。另外，氧浓度较大时，也会发生富氧伤害。

液氧罐安全使用要点：液氧罐的主要功能是充装、贮存低温液体。对低温液体贮槽的安全使用要求，应全面考虑气体危险特性、低温保护效果、周围环境状况、压力容器特性等，采取相应技术管理措施，确保安全运行。

液氧罐主要的是用在什么地方

近期在网上有发现网友又问液氧罐主要的是用在什么地方，今天就为讲解一下，液氧罐的主要用在什么地方。

低温贮槽一般主要是用在在工业气体行业中的，低温贮槽的行业非常广泛。

比如钢厂，化工，石油，食品。航天等等都需要用到气体。

工业上大量需要用到的氧气、氮气、氩气等等是由空气分离设备将空气压缩并液化后根据氧、氮、氩的

不同沸点分离出来，并输入到低温贮槽中贮存起来。

再通过槽车等设备运输到需要使用的地方终汽化成气体供用户大量使用。

## 液氧罐

液氧罐生产厂家：液氧罐

液氧罐,液氧储罐,LNG储罐,液氮储罐,二氧化碳储罐,低温罐,液氧罐,LNG罐,压力容器,LNG加气站设备

产品特点：设计合理，安全性能高，易于操作、维护。设计环节充分考虑设备安全性，同时为降低制造成本，为用户节约资金。

适用范围：适用于工业气体站、LNG加气站，LNG气化站，燃气锅炉集中供气，企业用燃气集中供气设备并可根据客户需要定制制造

液氧罐，低温液体储槽的结构、型式，近几年低温液体市场日益红火，液氧、液氩、液氮，液体二氧化碳，LNG天然气销量大幅增加，所以制氧机副产品这一块创利十分可观，成为钢铁企业非钢产品收入重要部分。低温液体的生产、贮存、运输离不开绝热保温贮槽，他们被大量的安装、使用。

中文名液氧罐c准状态下的气液体积比t稳定气体时间v被测贮罐有效容积

绝热保温贮槽分为真空粉末绝热型和常压粉末绝热型，粉末绝热，利用低热导率的粉末、纤维或泡沫材料来减少热量传入。分两种形式：一种是在大气压下应用普通粉末绝热（堆积绝热），绝热层较厚，并充入干燥氮气维持正压，以防止水分进入和冷凝，低可时适用于液氮温度以上；另一种真空粉末绝热，即对填充粉末的空间抽真空，减少了气体传热，同时粉末颗粒也削弱辐射传热，使绝热效果更好。

真空粉末贮槽为双层圆筒结构、内筒及其配管均用奥氏不锈钢制造，外壳用碳钢制造，夹层充满膨胀珍珠岩（又称珠光砂）同时设置了经过特殊处理的吸附剂，并抽成高真空度（0.5~6Pa），容量为200m<sup>3</sup>以下。工作压力较高（四车间钢包底吹氩两个储槽工作压力为2.0 Mpa），槽外有气化器，既可使槽内升压便于充车，又可直接送压力气。按用途可分为固定式和运输式两种，固定式主要用于低温液体的贮存，它安装在低温液体的生产地、使用点或供应站；运输式将低温液体从生产地或供应站运往使用点，常有陆运、水运等形式，他们分别称为槽车、拖车及槽船。

常压粉末贮槽为平底双层结构，内胆由不锈钢制造，外壳由碳钢制造，内胆装介质，内胆与外壳间的夹层形成一个保冷空间，内胆外壳均为平底结构，罐顶为球缺形。内胆与外壳底部间用泡沫玻璃砖绝热，夹层用珠光砂绝热，外壳设有旋转盘梯，槽顶有操作平台和安全护栏。容量为200m<sup>3</sup>以上，国内大做到2000m<sup>3</sup>，与国外相比差距甚远。工作压力较低，34KPa 40Kpa左右，充装靠液体泵或液位差，也可作为氧气调峰供气用，当制氧机短暂停车或氧压低时投用，经泵加压后通过汽化器汽化送入管网。

## 二、低温液体储槽的点检：

贮槽处于工作状态时，存在着泄漏、超压、爆炸等潜在危险，若及时发现处理发生这些事故前的隐患，就会发展成严重事故。因此制定完善的点检制度并认真执行，对确保贮槽安全运行非常重要。贮槽日常点检主要包括以下内容：

- 1、阀门、管路是否泄露，壳体是否结霜、出汗。
- 2、所有阀门是否处于正常启闭状态。
- 3、仪表（液位计、压力表）工作是否正常，DCS显示参数与现场一次表是否一致。

- 4、储槽压力是否正常，当压力接近或等于高压力时，需打开放空阀泄压。
- 5、液体充满率是否超过95%。
- 6、对于常压粉末绝热储槽，密封气是否正常。（50mmH<sub>2</sub>O）
- 7、液氧储槽附近严禁放置易燃、易爆物品及一切杂物。
- 8、液氧储槽附近严禁烟火。
- 9、每周至少化验一次储槽液氧中乙炔和总烃含量，其中乙炔含量不得超过 $0.1 \times 10^{-6}$ (v/v)，超过时必须