

弘洋详细叙述铸铁闸门安装步骤

产品名称	弘洋详细叙述铸铁闸门安装步骤
公司名称	新河县弘洋水利机械厂
价格	.00/个
规格参数	品牌：弘洋:新河县弘洋水利机械厂 型号：齐全:按需供应 产地：河北省:弘洋水利
公司地址	新河县308线西段路南（振堂路286号）
联系电话	0319-4781321 15132960459

产品详情

弘洋详细叙述铸铁闸门安装步骤

布置简单、结构紧凑、节省空间;运行维护简单、减少运行费用,耐腐蚀性强。门体和门框的材料采用铸铁止水面镶铜合金或不锈钢等耐腐蚀材料防腐能力强特别适用于污水或海水环境中。有特殊要求的地方还可以采用镍铬合金铸铁等耐腐蚀性更强的材料。铸铁闸门的止水采用整体加工,止水效果好,金属止水使用寿命长。

铸铁闸门产品可分为:PZ平板平面铸铁闸门、封闭式铸铁闸门、镶铜铸铁圆闸门、铸铁圆闸门、PZ机闸一体式铸铁闸门、手提式铸铁闸门、弧形铸铁闸门、高压铸铁闸门、拍门、潮门等产品。

弘洋详细叙述铸铁闸门安装步骤

铸铁闸门安装及调试 闸门安装程序（闸门安装程序流程图） 闸门埋件安装工艺 闸门埋件的安装精度是闸门活动自如、有效止水的关健，而且二期砼浇筑后无法调整，因此，必须严格保证安装精度符合设计要求及相关规范要求。 放线：用经纬仪根据建筑物的轴线，将闸门槽中心线和闸门孔中心线画在闸门平台上并弹上墨线，依据土建提供的标高点，在闸墩的下部做出标高标记。 底座安装：底座是闸门的下止水口，工作面的水平度和标高尤其重要，为此，应在底座上划出中心线，并用水平仪进行找平、找正、校好标高。 墩埋件的安装：墩埋件吊装就位后，先把找正样板安装在闸门平台上，在墩埋件上下两端互成90°的方位安装高速螺栓，并用钢丝找正墩埋件，其顺序为：利用调整螺栓先同时找正2个下游墩埋件，然后找正2个上游墩埋件。先找墩埋件的上、下两端，再复核中间各点（每1~1.5m测一点）。 闸门门叶安装

闸门门叶安装工艺 吊装就位：由于闸门较重，施工中根据实际情况采用行车吊装。闸门安装用行车从闸门安装孔内放入，行车的钩绳提前改为单抽以保护吊装高度，同时提高效率，行车的作业位置在闸

门平台上。安装前，应派人闸室及埋件的一切障碍物得以测底槛平直度，以闸室中心线复测门槽内侧出水座、侧滚轮座的宽度、平直度，做好检测记录，吊运过程中若有变形，在安装进行彻底处理。门叶安装就位在槛上放两根同等高程道木，防止闸门吊入门槽内下降时，门叶底缘与底槛相碰，待门叶下降到一定位置后再撤去道木，待门叶放到底后，调整两侧，使止水压缩量应相同，底止水橡皮与底槛接触良好，底止水橡皮压缩量符合要求，并做好检测记录。在启闭机安装前，若条件允许可用临时起吊设备把门叶上下启动调整，若无条件，待启闭机安装好后再进行闸门调试直至闸门启闭机平稳、无震动、无异常声，止水橡皮压缩良好，无间隙，做好安装检测资料报业主和监理工程师验收认可，在调试过程中各转动部位加注润滑油，并向轨道与橡皮接触处冲水保护止水橡皮。