

# 蒸饭、夹层锅加热配套设备环保高效率电热蒸汽发生器

产品名称	蒸饭、夹层锅加热配套设备环保高效率电热蒸汽发生器
公司名称	广州市宇益能源科技有限公司
价格	11000.00/台
规格参数	品牌:宇益 型号:LDZK0.06-0.7 蒸汽量:65KG/H
公司地址	广州市白云区北太路1627号敏捷科创中心
联系电话	020-29176609 13926161245

## 产品详情

48千瓦 全自动电热蒸汽锅炉<?xml:namespace prefix = "o" />

### 一、性能特点：

- 1、采用加厚锅炉钢制作，304不锈钢外包设计，经过超声波探伤严格检测，采用封头设计，经久耐用。
- 2、结构采用独特汽水一体式内胆和汽水分离结构设计，保证迅速提供高品质蒸汽，占地面积小
- 3、采用全自动电子控制，气压水位自动调节，自动加热并配有缺水及超压保护
- 4、采用步进式控制电热原件，减少锅炉对电网的冲击，从而使锅炉运行更加稳定
- 5、采用\*\*玻璃纤维丝棉多层保温，热损失小，能耗低，热效率高
- 6、发热丝采用加厚与加大法兰，维护方便
- 7、可根据蒸汽的实际使用量来分档控制
- 8、蒸汽温度\*\*达171 °C，外置水位监测，清理维护方便
- 9、控制系统设计有一键检测，可进行手动启动及元件的检测，方便发现故障后\*\*时间处理

10、可根据用户要求设定使用蒸汽温度，同时更有效的防止加热管干烧造成损坏，延长使用寿命

11、免锅检：108KW以下水容积小于30L，可免除报装和年检费用及烦琐的手续。

12、零配件质量问题2年包换

13、内胆保用十年

## 二、技术参数：

LDZK-0.065-0.7 电热蒸汽发生器

额定蒸发量

65 KG/H

传热方式

电热管表面辐射

额定蒸汽压力

0.7MPa

适用电压

380V/50Hz

额定蒸汽温度

1710C

电量消耗

48 KW/H

给水温度

常温

产气时间

5 分钟

蒸汽出口径

DN15

排污口径

ND20

设备尺寸L×B×H (mm)

910\*640\*1250 mm

【宇益蒸汽发生器】电蒸汽发生器燃油燃气蒸汽发生器生物质蒸汽锅炉应用广泛，可用于食品蒸煮（蒸包、蒸馒头、蒸米饭、蒸鱼、煲汤、熬粥、茶叶消毒蒸煮压饼、豆制品加热）、加热、烘干、发酵消毒，屠宰场加热除毛，公路桥梁水泥制品养护，瓦楞纸烘干线，板材厂烘干压机定型，服装整烫，洗涤烘干烫平，电缆厂加热交联，木材蒸煮烘干，橡胶压机加热，电镀电泳氧化除油加热，胶粘化工加热，化妆品加热搅拌，标签包装膜加热收缩，发泡定型，皮具染色蒸煮加热烘干定型，拉丝退火烘干等，80%的企业都可使用

特别提示：所有蒸汽锅炉禁用自来水与地下水等，锅炉进水须通过软化处理达标后方可使用

### 三、制造规范：

1. 锅炉设计及制造均遵照《蒸汽锅炉安全技术监察规程》中规定选取。
2. 锅炉所用受热面材料和焊条焊丝应有质量证明书。
3. 锅炉制造按JB/T1618《锅壳锅炉受压元件制造技术条件》进行。
4. 锅炉焊接按JB/T1613《锅炉受压元件焊接技术条件》进行。
5. 锅炉受压元件的焊接必须由《锅炉压力容器压力管道焊工考试与管理规则》考试合格的焊工担任。
6. 锅炉无损探伤检测按JB/T4730《承压设备无损探测》及《蒸汽锅炉安全技术监察规程》第82条规定对焊缝应进行100%探伤,质量不低于II及为合格。
7. 锅炉本制造完工后,按JB/T1612《锅炉水压试验技术条件》进行,试验压力为1.2MPa。

### 四、服务承诺：

### 五、制造规范：

1. 锅炉设计及制造均遵照《蒸汽锅炉安全技术监察规程》中规定选取。
2. 锅炉所用受热面材料和焊条焊丝应有质量证明书。
3. 锅炉制造按JB/T1618《锅壳锅炉受压元件制造技术条件》进行。

4. 锅炉焊接按JB/T1613《锅炉受压元件焊接技术条件》进行。
5. 锅炉受压元件的焊接必须由《锅炉压力容器压力管道焊工考试与管理规则》考试合格的焊工担任。
6. 锅炉无损探伤检测按JB/T4730《承压设备无损探测》及《蒸汽锅炉安全技术监察规程》第82条规定对焊接缝应进行100%探伤,质量不低于II级为合格。
7. 锅炉本体制造完工后,按JB/T1612《锅炉水压试验技术条件》进行,试验压力为1.2MPa。