

25点暖气封头专用对焊机

产品名称	25点暖气封头专用对焊机
公司名称	衡水市焊接设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:衡水焊机 型号:DNK
公司地址	武强县武强镇体育街
联系电话	0086 0318 2310013

产品详情

品牌 衡水焊机 型号 DNK

dnk - 600型25点网排气动点焊机，是我厂自行开发设计、制造的。焊接主电路用可控硅控制，可实现能量的无级调节，具有造型新颖，自动化程序高，操作简单方便，运行安全可靠，对各个变压器能独立调能、调时，互不干扰，控制精度高，焊点牢固、平整，且耗电低、效率高。自动成型，不裁边，无废料，属高科节能产品。本焊机广泛应用于钢丝网（不锈钢丝、板）片焊接、公路、铁路、建筑、护栏、装饰、装修、精密橱柜制造及工业电镀等领域。工艺之精湛。性能价格比之高属国内一流，产品畅销全国。二、主要技术参数：

额定功率：	150 × 4kva	输入电压：	380v
额定电流：	1578a	输出电压：	0 - 10.4v（无级）
工作频率：	50hz	焊接速度：	15排/min
焊丝直径：	4 - 5mm	焊接点数：	25点
横丝间距：	30 - 60mm		

三、工作过程：本机电气分为焊接和调试两部分，当控制面板上的旋钮开关打到“调试”位置时，时间继电器，调能板，电机等均工作，但焊接变压器不供电，不能进行焊接。在“调试”位置时，可以按机身上两个“启动”按钮，电机转动，再把调速控制盒上的电源开关拨到“开”的位置，来测试机器的全部动作。按“停止”按钮即可停止。如有紧急情况可按“急停”自锁按钮来切断电源，如需再次启动机器可旋转此按钮，便可供电。正常焊接过程：本焊机主要采用半自动过程，合上空气开关，接通电源，电压表显示电压，电器得电等待命令。先把“焊接调试”旋钮打到“焊接”位置，随后把“同步异步”旋钮打到以预设位置，（比如打到“异步”位置）再按下“启动”按钮，待一切到位后，方可接通控制盒上“电源开关”按钮，接通励磁绕组，电机带动齿轮转动，进行压紧。此时上梁在凸轮的带动下，压紧焊丝。当上梁遇行程开关sq1后，电机减速，上梁缓慢压紧焊丝，当压紧到最低点时，遇行程开关sq2后，电机停止转动，行程开关常开触点闭合，接通中间继电器，第一个调能板得电，1#变压器接通，开始焊接（6点）。等接到预设时间时，时间继电器1#的常开触点闭合，接通时间继电器2#，2#变压器得电，焊接6点。同理，焊完后接通3#变压器，焊接6点。4#变压器焊接的是7点，焊接完毕，励磁绕组得电，电机以开始转动，同时机械部分带动网片前移，第二根横焊丝在机械部分推动下，滑落在纵焊丝上，被电磁铁吸附，随着电机的转动，上梁接通行程开关sq1，进入下一个循环。