

台湾台化PCABS (一级代理商)

产品名称	台湾台化PCABS (一级代理商)
公司名称	上海市达双贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	台化:PC/ABS AC2300:AC3100 台湾:台湾
公司地址	上海市奉贤区
联系电话	13818489196

产品详情

达双诚信 专业 用心服务

专业代理PC/ABS合金塑胶原料品牌：台湾台化PCABS，基础创新塑料(美国)合金，德国科思创PC/ABS，韩国LG，韩三星第一毛织,日本帝人，日本三菱PC/ABS等相关品牌建立了长期、友好的合作关系！

WONDERLOY PC/ABS/PC-345/台湾奇美 高流动/用途：手机外壳、汽车部件

WONDERLOY PC/ABS/PC-385/台湾奇美 超高耐热,超高冲击/用途：手机外壳、汽车部件

WONDERLOY PC/ABS/PC-365/台湾奇美 高耐热，高冲击

WONDERLOY PC/ABS/PC-510/台湾奇美 电脑监视器外壳，电脑及通讯部品

WONDERLOY PC/ABS/PC-540/台湾奇美 笔记型电脑外壳，雷射印表机部品

CYCOLOY PC/ABS C1110-100 高流动

CYCOLOY PC/ABS C1110HF-100 高冲击

CYCOLOY PC/ABS C1200HF 耐热级高流动

CYCOLOY PC/ABS CY100FC基础创新塑料,高抗冲

CYCOLOY PC/ABS MC1100-100 电镀级

CYCOLOY PC/ABS MC1200,MC1300-100 电镀级

CYCOLOY PC/ABS C2800 C6800-701

CYCOLOY PC/ABS C2950-111阻燃V0，耐高温

CYCOLOY PC/ABS C2950HF 阻燃V0

CYCOLOY PC/ABS C6200-111 C6600-111阻燃V0 抗紫外线

Bayblend PC/ABS泰国拜耳T45电镀合金标准和电镀品级

Bayblend PC/ABS泰国拜耳T65XF标准品级，低温耐冲击强度

Bayblend PC/ABS泰国拜耳T85XF T95标准品级，高的冲击强度和缺口冲击强度

Bayblend PC/ABS德国拜耳FR2010 易流动，

Bayblend PC/ABS德国拜耳FR2000阻燃品级、

Bayblend PC/ABS德国拜耳FR110阻燃品级、良好的光稳定性

Bayblend PC/ABS德国拜耳FR3000阻燃品级、FR3005，FR3005HF-900562/FR3005HF-901510

Bayblend PC/ABS德国拜耳KU2-1514 KU2-1500 易流动

Multilon PC/ABS日本帝人 TN-7500 防火级

Multilon PC/ABS日本帝人 TN-7000 防火级

Chimei PC/ABS台湾奇美 T-3011 良好的耐热性

Chimei PC/ABS台湾奇美 PC-510 美防火级

Chimei PC/ABS台湾奇美 PC-540 防火级

Chimei PC/ABS台湾奇美 PC-385 高耐热，超高冲

Infino PC/ABS韩国三星HP-1000P,HI-1001BN,HI-1001BN-K2261,HR-1008B,HI-1001B

Infino PC/ABS韩三星第一毛织 NH1017T,1008B,1015L,G4401,G5748,NH-1000T NH1017H

Lupoy PC/ABS韩国LG MP-5000AM电镀级

Lupoy PC/ABS韩国LG GP-2200////5001,GN-5001RF,GN-5001TF,GN-5008HF,GP-5001AF

Lupoy PC/ABS韩国LG GP5008BF(NP),GP-5306F,HP-5004,HR-5006A,HR-5007

Lupoy PC/ABS韩国LG 防火V0 GN5001EF，GN5001TF，GN5001RFH，GN5001SF

PC/ABS聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-

苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，

结合了两材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，

可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。[1-2]典型应用范围:

1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器

3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）：

4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道

5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件[3]注塑模工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。