

上海现货gh3536镍合金棒gh3536镍合金圆钢黑棒光亮棒盘圆

产品名称	上海现货gh3536镍合金棒gh3536镍合金圆钢黑棒光亮棒盘圆
公司名称	上海宝毓金属制品有限公司
价格	180.00/KG
规格参数	
公司地址	上海市宝山区沪太路6369号1幢2楼D-204
联系电话	021-54397291 18117224141

产品详情

相近牌号

[编辑](#)

UNS NO6002 HastelloyX(美国)、 NC22FeD(法国)、 NiCr22FeMo(德国)、 Nimonic PE13(英国)

GH3536 金相组织结构:

该合金在固溶状态的组织为奥氏体基体，还有少量的TiN和M6C型碳化物。

1、固溶处理温度范围是1160 ~ 1190 ，最好在1175 左右。

为得到最大的蠕变强度，建议冷却方式为水淬。对于厚度小于1.5mm的材料，也可采用快速空冷。去应力退火温度为最高870 。在热处理过程中，必须保持工件清洁。

2、去氧化皮的表面氧化物和焊缝周围的焊渣的附着性比不锈钢更强，推荐使用细晶砂带或细晶砂轮进行打磨。

3在用HNO3/HF 混合酸进行酸洗前必须喷砂或打磨将氧化膜打碎。

4、机加工 的机加工要在固溶处理态进行。由于Nicrofer 4722 Co 的加工硬化较高，因此宜采用低切削速度和重进刀进行加工，才能车入已冷作硬化的表层下面。

5、焊接 能用各种焊接工艺焊接，如钨电极惰性气体保护焊、等离子弧焊、手工亚弧焊、金属极惰性气体保护焊、熔化极惰性气体保护焊。优先考虑采用脉冲电弧焊。焊接前，材料需为固溶处理态，去除氧化皮、油污和各种标记印痕，焊缝两边约25mm 宽范围需打磨至光亮金属表面。采用低热量输入，层间温度不超过100 。

6、不需要焊前和焊后热处理