

建筑模板规格尺寸 建筑模板生产流程 保福木业

产品名称	建筑模板规格尺寸 建筑模板生产流程 保福木业
公司名称	贵港市覃塘区东龙镇保福木业有限公司
价格	32.00/张
规格参数	品牌:保福木业 规格尺寸:1830 × 915mm 产地:广西贵港
公司地址	贵港市覃塘区东龙镇凤凰村
联系电话	18907855222

产品详情

建筑模板是混凝土浇筑成形的模壳和支架，按材料的性质可分为建筑模板、建筑木胶板、覆膜板、多层板、双面复胶、双面覆膜建筑模板等。建筑模板按施工工艺条件可分为现浇混凝土模板、预组装模板、大模板、跃升模板等。

建筑模板是一种临时性支护结构，按设计要求制作，使混凝土结构、构件按规定的位置、几何尺寸成形，保持其正确位置，并承受建筑模板自重及作用在其上的外部荷载。进行模板工程的目的，是保证混凝土工程质量与施工安全、加建筑膜板尺寸规格：

- 1.按规格分主要规格有：915X1830mm,1220x2440mm
2. 按厚度区分厚度：9mm,12mm,15mm,18mm,21mm,24mm.....
- 3.按材质区分材质：桉木，杨木，桦木，硬木，松木，混合木等；
4. 按胶水区分胶种：酚醛胶，三聚氰胺胶，尿胶；
- 5.按建筑覆膜板表面膜纸：酞尔棕膜，国产棕膜、黑膜。

建筑模板生产流程

建筑模板在工程施工对于工程的质量把控有着重要的影响。模板表面的光滑度和平整度将直接影响工程混凝土表面的平整度。因此，模板生产要基于严格的生产工艺把控，在原材料、涂胶、热压和修剪等环节中提高生产工艺技术，具体生产流程如下：

- 1.原材料裁切：原材料是根据原木进行层切割得来的，将原木按照一定的层厚度进行水平面的切割旋切，根据模板的尺寸大小才裁切成比例相同的木层，并且将木层表面的杂志进行清除，杂志可以影响后期

胶的粘结牢度。

2.烘干、干燥处理：裁切和旋切以后的木层都含有比较大的水分，因此，大规模的生产我们要通过木材烘干机进行烘干处理，烘干后的木层比较脆，因此，要自然放置2-3天，可以保证木层的韧性。在少量的情况，我们可以采用了阳光进行晒干处理。

3.涂胶、合层处理：一张成型的建筑模板，都是采用了多层木板材采用涂胶方式进行粘接在一起的，设置有专门的滚胶机，将木板材通过灌胶机，板材的正反面都会被均匀的涂抹胶层，将涂有胶层的木板材平整的放置在模板的表面模板上面，均匀的进行铺盖6-10层（根据需要）即可。

4.热压成型处理：经过涂胶铺设好的模板层，通过热压工艺进行压平。传统的加热时采用了锅炉水传到热进行加热，现代化设备室采用了电加热，压平后，可以增加建筑模板的密实度，成型比较规则，提高了模板的使用质量。采用先预压再热压的工艺，最大程度降低坏板错位的几率，再施以合理的压力和温度热压，保证了每一张中国建筑模板均有卓越的胶合强度和硬度。

5.喷漆、修边包装处理：经过热压处理的建筑模板，会有少许的内层木板材出现错位和边角不规整，采用刻刀将多余的板材进行裁切，并且喷涂防腐漆，防腐漆是保证建筑模板使用寿命和储藏时间的重要因素。建筑模板具有质量轻、承受重力大、使用瓶装方便、表面光滑、防腐等优点特点。