

激光切割安全单元房

产品名称	激光切割安全单元房
公司名称	上海能重实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市浦东新区万祥镇宏祥北路83弄1-42号20幢118室（注册地址）
联系电话	021-581703338 18964666608

产品详情

激光的高强度，使它与生物体组织产生极剧烈的光化学、光热、光动力、光剥离、光波电磁场等交互作用，而造成严重的伤害。人眼的角膜与结膜，没有表面保护，最容易受到光束及其他环境因素的侵袭。激光的强度很高，以致眼睑的反射动作产生保护作用之前，就可能已经造成伤害。眼睛所受的伤害与波长有关，400nm 到 1400nm 之间的激光，对视网膜具有特别高的危险性，这个波段称为视网膜危险区。工业焊接用激光的波长，正好处于这一危险区内，故日常生产和维护过程中，一定要注意激光防护。激光对皮肤产生伤害的严重程度，取决于照射时间的长短，以及激光的透入深度。一般说来，若照射时间持续 1 秒钟或更久，疼痛反应会引起闪避动作，使受照部位离开光束，因而曝照时间会只有 1 秒钟或更短。如果照射时间很短 $10.6 \mu\text{m}$ 的高功率激光束不会透过正常表皮角质层的厚度，因而不会造成深部组织的灼伤。而波长低于 $10.6 \mu\text{m}$ 的激光束则可能造成严重的伤害。

激光可能造成的伤害，除了人体组织直接被照射外，还有由激光的激发装置所产生未经放大的电磁辐射，会由激光出口或机壳的缝隙逸出。由于其中可能有游离辐射，如紫外线或 X 射线，所以也可能引起伤害，尤其是长期曝照之后的危险性更高。注意机壳的紧密程度，避免长期靠近激光源等可能有附加辐射之处，可以大幅减少发生这类危险的机会。

我司新研发工业铝板激光弧焊切割房通过 TUV 莱茵 EN60825 4 类激光安全认证，工业铝板激光弧焊切割房达到国内同类产品最高等级。表面喷涂，表面不反光，有效减少散射、反射和漫反射。双层中空结构，厚度 50mm。当其中一层意外损坏时，另一层依然有效隔绝激光。模块化设计拼装，密封不透光，

结构坚固，夕卜双膽致，方便拆装移动。高强度冷板。在墙体及天花板上安装附属装置。标配包边料、包角料、门料、窗料、光源、除尘、输送、二维、三维平台种类齐全，一站式供应。适用于为激光焊接、切割、熔覆、雕刻、打标等应用制作防护房。