东风天锦13立方压缩垃圾车厂家直销，价格低，服务好

产品名称	东风天锦13立方压缩垃圾车厂家直销，价格低，服务好
公司名称	湖北聚力汽车技术股份有限公司
价格	250000.00/台
规格参数	箱体容积:13立方 底盘品牌:东风天锦 发动机功率:132-155kw
公司地址	随州市高新技术开发区消防路
联系电话	0722 - 3330092 13872865537

产品详情

东风天锦压缩式垃圾车

技术配置方案

一、 技术参数内容:

1、 整车参数

【整车技术参数】

产品商标

楚胜牌

公告批次

299

产品名称

压缩式垃圾车

产品型号

CSC5161ZYSD5

总质量(Kg)

15600

罐体容积(m3)

额定载质量(Kg)

5150,4650

外形尺寸(mm)

8650,8850,8900×2480×3250

整备质量(Kg)

10255,10755

驾驶室准乘人数(人)

3

接近角/离去角(°)

20/10

前悬/后悬(mm)

1430/2720

轴荷(Kg)

5600/10000

最高车速(Km/h)

98

备注

1,该车可选装方形或弧形车厢;选装全密封盖装置;选装工作装置时外形长/后伸(mm)/整备质量(kg)对应关系为:①无上料装置:长8650/0/10255;②翻桶装置:8850/200/10255;③翻斗装置:8900/250/10755;④摆臂装置:8850/200/10755。2,侧防护采用冷弯型钢/Q235,螺栓连接;后防护由专用装置替代。3,随底盘选装驾驶室,仅选用4500mm轴距;4,采用的发动机与油耗值(L/100Km)对应关系为: ISD210 50,ISD190 50,ISD180 50,EQH180-52,EQH180-53,ISB180 50,ISD270 50,ISB210 50,ISB190 50/27.5,27.5,27.5,27.4,27.4,27.9,27.3,27.9,27.9;该车应装具有卫星定位功能的行驶记录仪。ABS型号/生产厂家:3631010-C2000,4460046440/东科克诺尔商用车制动系统(十堰)有限公司,威伯科汽车控制系统(中国)有限公司。

【底盘技术参数】

底盘型号

DFL1160BX1V

底盘名称

载货汽车底盘

商标名称

东风牌

生产企业

东风商用车有限公司

轴数

2

轮胎数

6

轴距 (mm)

4700

轮胎规格

9.00R20 16PR

钢板弹簧片数

7/9+6,8/10+8,10/11+10

前轮距(mm)

1880,1900,1920

燃料种类

柴油

后轮距(mm)

1800,1860,1820

排放依据标准

GB3847-2005,GB17691-2005国V

发动机型号

发动机生产企业

排量(ml)

功率(Kw)

ISB180 50

东风康明斯发动机有限公司

5900

132

2、上装技术参数：

序号

名称

参数

1

箱体有效容积

13m

2

箱体外形

弧形

3

箱体材料

底5边5

4

压缩比

≥2.5

5

填装器有效容积

≥0.8m

6

装填循环一次时间

≤35s

7

推卸垃圾时间

8

控制方式

自动、手动

9

液压系统最大压力

16MPa

10

多路换向阀

扬州多路阀

11

液压油泵

长源液压

12

液压油缸

厦门银华品牌（军工品质）

13

控制系统

德国西门子

14

发动机功率控制

全自动控制

翻桶机构

标配：同时挂两个240L垃圾桶

（选装其他类型翻转架）

二、整车照片：

三、主要性能及特点：

1、电、液联合控制： 该车的控制系统综合利用了电控和液控的优点，通过电控系统控制液压阀组，提高了使用可靠性和效率。

2、发动机功率输出自动控制：发动机功率输出控制即油门控制可通过电气系统实现全自动控制，满足垃圾压填循环和推挤卸料时对功率的要求，在其它工况下，发动机自动处于怠速状态，可减少功率损耗和故障发生率，降低耗油，提高使用经济性。

3、框架结构：垃圾箱采用加强梁和钢板焊接而成牢固的框架结构，侧面和顶面为圆弧曲面，外形美观，重量轻，受力好，不变形；推铲由矩管骨架和折面板构成，不仅结构轻巧，又能使垃圾均匀分布，卸料干净彻底；填装器主要由填装器壳体、滑板、刮板等构件组成，各构件采用受力良好的梁板或箱型结构，结构牢固，重量轻。

4、密封处理消除二次污染：垃圾在压缩装填和运输过程中处于封闭状态。垃圾箱与填装器接合面装有特制的橡胶密封条，采用锁紧装置压缩密封；污水箱上安装有独特的排污阀，密封可靠，不易堵塞。

选装：填装器盖选装完全遮盖，消除转运过程车尾气流扰动造成垃圾尘屑飞扬的现象，外观更加美观。

5、液压举升安全回路 在举升填装器的液压系统中，设置了双向平衡阀。该阀不仅保证了填装器平稳下降，同时隔断了举升油缸与液压胶管的直接连接，即使油管爆裂，填装器也不会突然落下，提高了使用安全性。

6、先进的电控系统：采用进口PLC（可编程序控制器）集成控制，控制电路在PLC内生成，采用逻辑回路保证各操作指令按顺序执行，同时保证各操作指令之间互锁，外部只有线路连接，降低了故障发生率，避免了误操作造成的事故，提高了可靠性；特别设置的紧急制动按钮可使垃圾压填机构在任何状态或任何位置停止，保障作业人员、设备的安全。

7、填装器与箱体结合采用锁紧机构，滑板采用尼龙滑块导向，填装器与箱体结合部结构合理，并采用锁紧全密封技术。滑板轨道采用高强度锰钢材质整体冲压成型，滑板运动采用尼龙滑块导向。

8、自动、手动操作系统：各机构的工作均有自动和手动两种操作方式，如自动操作出现故障，可用手动操作完成机构作业和卸出垃圾，既保证了垃圾车的高效率工作，又为调试、维修和故障处理提供了极大的方便。

9、方便的操作控制：作业控制盒分别安装在驾驶室内和车尾，驾驶室内的作业控制盒可控制推挤卸料和选择操作模式（如自动或手动），车尾的作业控制盒则控制压填机构和翻桶机构的作业，使用操作十分方便。特别是在垃圾填埋场，作业人员无须下车即可完成卸料和污水排放。

10、根据不同用户的不同需求，可选装垃圾的不同搜集方式。

（1）标配：后带翻桶装置，可同时挂两个240L国标塑料的垃圾桶。

（2）选装：后带翻桶装置，可同时挂一个240L国标塑料的垃圾桶和一个300L的铁桶。不加价。

（3）选装：后带全密封大簸箕斗。

（4）选装：后带摆臂机构。

需要更多压缩式垃圾车、自装卸式垃圾车（挂桶式垃圾车）、摆臂式垃圾车、车厢可卸式垃圾车、压缩对接接式垃圾车、餐厨垃圾车、自卸式垃圾车、移动垃圾站等产品的参数、图片及报价，请拨打公司24小时销售电话13872865537