30吨一体化厂矿生活污水处理设备全新定制

产品名称	30吨一体化厂矿生活污水处理设备全新定制
公司名称	潍坊九源环保设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:九源 型号:wsz-a 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区福寿西街广告产业园A-410 号
联系电话	15684267348

产品详情

一体化污水处理设备设计原则

在设计过程中本着先进、合理、实用、可靠、经济的原则进行设计,采用先进、实用、 成熟、可靠的处理工艺,满足水质波动较大、水量不稳的进水要求,确保污水处理达标排放。

采用合理工艺,合理布置,在提高系统总体效率的基础上恰到好处的对污水处理工艺进行优化设计;尽量降低工程造价,在保证系统安全、经济、稳定运行的前提下,以小的投资达到良好的处理效果。

采用运行费用较为合理的处理工艺,提高污水的处理效果的同时,减少设备投资费用。 降低运行费用和降低投资费用,给业主带来优的经济效益。

采用先进可靠的技术设备及自动控制系统,在污水处理过程中充分实现自动化优化控制、减少管理维修 工作量的主要设施与设备平面及高程的针对性工程设计,操作管理方便可靠。

七部份组成: 初沉池; A級生化池; O级生化池; 二沉池; 消毒池、消毒装置; 污泥池; 风机房组成。具体解析如下:

初沉池:初沉池为竖流式沉淀池,污水在沉淀池的上升流速为0.3~0.4毫米/秒,沉淀下来的污泥提升至污泥池。

A級生化池:缺氧池为脱氮处理而设置,池内设置YDT型立体弹性填料,作为反硝化细菌的载体,硝化液中回硝态氨和亚酸态氧在反硝化细菌的作用下,还原成氮气,达到脱氮的目的,缺氧池有效停留时间为2.5~3.5h,溶解氧控制在 0.5mg/L。

O级生化池:污水自流至接触池进行生化处理,接触池分为三级,停留时间为8h,(加强型设备接触

氧化时间可达8~12h)填料为新颖弹性填料,易结膜,不堵塞,接触氧化池气水比在15:1左右。

二沉池:生化后的污水流到二沉池,二沉池为竖流式沉淀,表面负荷为 < 1.0m3/,排泥提升至污泥池。

消毒池、消毒装置:消毒池按规范:"TJ14-74"标准为不小于30分钟,若是医院污水,消毒池可增加停留时间至1~1.5h。

消毒采用固体氯片接触溶解的消毒方式,消毒装置能根据出水量的大小不继改变加药量,达到多出水多加药,少出水少加药的目的,需要其它消毒装置可另行配制。

- (6) 污泥池:初沉池、二沉池的所有污泥均用空气提至WSZ-A的污泥池内进行好氧消化。污泥池的清液回流至热交换氧化池内进行再处理。消化后剩余污泥很少,一般1-2年清理一次。清理方法采用吸粪车从污泥池的检查孔伸入污泥底部,进行抽吸外运即可。
- (7)风机房、风机:设备风机设在消毒的上方,进口采用双层隔音,进风口有消声设备、风机过滤器, 因此运行时无噪音。风机采用二台转式风机,能自动交替运行。单台风机运行寿命30000小时左右。

生活污水处理设备工艺:

- 1、地埋式生活污水处理设备中的生物处理工艺采用推流式生物接触氧化池,它的处理优于完全混合式或二、三级串联完全混合式生物接触氧化池。并且它比活性污泥池体积小,对水质适应性强,耐冲击性能好,出水水质稳定,不会产生污泥膨胀。同时在生物接触氧化池中采用了新型弹性立体填料,它具有实际比表面积大,微生物挂膜、脱膜方便,在同样有机负荷条件下,比其它填料对有机物的去除率高,能提高空气中的氧在水中溶解度。
- 2、由于在生物处理工艺中采用了生物接触氧化池,其填料的体积负荷比较低,微生物处于自身氧化阶段,因此产泥量较少。此外,生物接触氧化池所产生污泥的含水率远远低于活性污泥池所产生污泥的含水率。因此,污水经WSZ-

AO系列地埋式生活污水处理设备后所产生的污泥量较少,一般仅需90天左右排一次泥。

- 一体化地埋式生活污水处理设备设备特点:
- 1、该设备能够处理生活系统综合性废水及其相类似的有机污水。
- 2、设备的二级生物接触氧化处理工艺均采用接触氧化工艺,并比活性污泥地体积小,对水质的适应性好,出水水质稳定,不会产生污泥澎涨。
- 3、设备可埋入地表以下,地表可用为绿化或广场用地,因此该设备不占地表面积,不需盖房,更不需采暖保温。
- 4、全套设备施工简单、操作容易,所有机械设备均为自动化控制,全部装置设备于地表以下。
- 5、整个处理设备一般不需要专人管理,只需适时对设备进行维护和保养。
- 6、不需要压缩容器。空气压缩机和循环泵等设备,从而大大减少了投资费用。
- 7、所需动力低,维修和人工操作少。
- 8、如该设备用于寒冷地带,可把检查孔加高,使设备埋没在冻土以下。

9、一体化地埋式生活污水处理设备由二级池子组成,一级为钢筋混凝土结构,埋深较大,另一组为钢结构,埋深较浅。钢结构池采用国内首创的互穿网络防腐涂料进行防腐。它是一种橡胶网络与塑料网络互相贯穿形成互穿网络聚合物,它能耐酸、碱、盐、汽油、煤油、耐老化、耐冲磨,能带来锈防锈。设备一般涂刷该涂料之后,防腐寿命可达15年以上。