

安顺铝单板天花吊顶厂家价格

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 安顺铝单板天花吊顶厂家价格 |
| 公司名称 | 佛山市艾斯特建材有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 佛山市南海区里水镇沙涌发电厂大道松园工业区自编11号（住所申报）（注册地址） |
| 联系电话 | 0137-28519166 15818079466 |

产品详情

铝单板厂家生产铝单板的时候市场会遇到这样那样的问题，铝单板表面凹凸不平就是常遇到的问题之一，那么造成铝单板表面凹凸波纹的原因是什么呢？造成铝单板不合格有很多原因，比如铝单板的挤压模具设置问题，支撑垫问题等等，线面就为大家罗列一下造成铝单板表面凹凸的具体原因：

(一)铝单板挤压模具工作带长度比例或型腔大小设计错误流速比严重失调。

(二)铝单板挤压模具工作带有阻碍角和促流角存在。

(三)铝单板挤压模具上下模工作带落差比超差。

(四)铝单板挤压模具上下模工作带不平行，有喇叭口。

(五)铝单板挤压模腔内上模阻(分)流台偏高挡住工作带出料或引流槽(大小，深浅，位置)不对。

(六)铝单板挤压模具工作带外侧空刀太少甚至无(电火花没打好)或太大(工作带无支撑而开裂变形)。

(七)新模或修复过的铝单板挤压模具由于模具厂粗砂抛光工作带不均产生的模具工作带光滑程度不一。

(八)部分铝单板挤压工作带上有油迹。

(九)支撑垫太小阻碍。