安捷伦AJL.R120A型自动滚喷机 喷漆设备 滚筒式自动喷涂机

产品名称	安捷伦AJL.R120A型自动滚喷机 喷漆设备 滚筒式自动喷涂机
公司名称	苏州安捷伦精密机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:安捷伦/Angem 型号:AJL.R120A 产地:江苏苏州
公司地址	苏州工业园区胜浦常胜路49号
联系电话	67070796 13815268205

产品详情

自动滚喷机AJL.R120A型：

R120A型自动滚喷机是我公司自主开发设计的，拥有自主知识产权。本设备是我公司自主开发，拥有自主知识产权的高新技术产品，主要用于拉头、纽扣、磁芯等中小零件的全身喷涂油漆、胶黏剂处理，广泛用于橡胶及五金行业。该设备是我司根据客户产品特性，结合R90系列改造完成。

该滚喷设备由机架、旋转滚桶、驱动动力装置、排污过滤系统、干燥烘干系统、喷涂系统、电气控制系统等组成。具有自动化程度高，环保，高生产率、节能等诸多优点，主要技术指标已达到甚至超过国际同类产品，并获得实用新型专利证书：ZL 2013 2 0319639 7，ZL 2016 2 0956638 7。

主要技术参数：

生产节拍；40～60min/桶，可调

喷枪数量；2只

烘干温度；常温～120°C，可调

预热温度；常温～120°C，可调

滚桶自转速度；10～30rpm/ min

滚桶直径；Φ1200mm，可选择

处理能力；30-70L 或者50kg

装料高度；1.55m

气源压力：0.6Mpa

压缩空气消耗量；300-600L/min

加热功率；共10KW

总功率；约14.5 KW

电压；380V±10%，50Hz

外形尺寸；L2800*W1750*H2700mm

整机重量；1400kg

滚喷机设备运行环境条件：

1电源380V±10%　50Hz　三相五线制

2气源≥0.60Mpa　气源耗量0.8m3/min

3环境温度： -10°C～+40°C保证正常工作

4相对湿度：日平均相对湿度约90%

滚喷机工艺流程：

两种涂料：骨架→装料→预热→第一次喷胶→第一次干燥→第二次喷胶→第二次干燥→卸料。

一种涂料：骨架→装料→预热→喷胶→干燥→卸料。

装料和卸料采用手工操作。

滚喷机器特性：

1、全新设计理念、现代板金工艺与精密加工工艺倾力制造，表面喷塑处理，外型精致、美观、大方。

2、全封闭的喷涂模式，废气多级过滤可以达到高品质排放标准。

3、技术独有的喷涂控制系统，可让零件获得很好的表面质量。

4、产品自动卸料，节能、环保是零件大批量，自动化喷涂的专业解决方案。

5、采用全进口电器控制系统，独特的设计机构。为设备的长时间稳定运行提供可靠保证，产品各项技术指标更加稳定。

6、采用压缩空气作为气源，喷枪可自动升降，自由调整喷涂角度。

7、温度检测传感装置监控滚筒内部温度，操作更安全。

应用领域：

1、装饰性喷涂：用于渔钩、弹簧、钮扣、螺母、家具把手、瓶盖等小零件的装饰

2、防腐蚀性喷涂：用于螺丝、小钉子等小零件的表面防腐蚀

3、滑动性能改善喷涂：用于O型圈水基润滑涂层、PTFE润滑涂层的喷涂

4、胶粘剂的喷涂：用于油封骨架、汽车减震器衬套骨架、刹车密封圈、引擎密封圈的喷涂

5、对电绝缘喷涂：用于软铁芯、硬铁芯、环形铁芯等绝缘涂层的喷涂