

日本藤仓62C加光纤熔接机

产品名称	日本藤仓62C加光纤熔接机
公司名称	郑州吉和园电子工程有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:藤仓 型号:62C+ 产地:日本
公司地址	郑州市金水区花园路三全路57号联通公司家属院 1号楼4单元1楼101室
联系电话	15937374779 13073709186

产品详情

产品简介：

藤仓FSM-62C+是2018年对原62C进行升级后的最新款机器，速度及其性能的稳定性都做了比较大的提升，让你施工更加流畅！

新型的光纤熔接机62C+是在高性能80S的甚而上，最新采用有强力需求的手动式防风盖开合及加热器开关，整机实现了约10%

的轻量化。在以提高领先世界的耐环境的FSM-62S之后积累的技术为甚而，实现了5方位抗跌落。便携箱根据操作环境，再

现了分离式工作台的再设计。62C+是继60，61S，62S机型的全新升级版，再续一代经典机型。

应用范围：

干线、驻地网、物理网、FTTX环境、抢修、村村通项目、安防监控、4G基站建设等光纤相关项目

* 全世界最快的熔接时间

- 在ULTRA-FAST模式下6秒完成熔接

- 最快15秒完成加热

* 长寿命 / 低损耗

- 一块锂电池可以完成200次的熔接以及加热

- 电极棒寿命维持放电5000次以上
- 不需要反光镜的观测系统
- * 创新的携带箱设计
- 为方便施工而设计
- 可拆卸的工作台
- * 超强的环境适应能力，防震、防尘、防雨
- * 可适用各种热熔头以及适用各种不同光纤夹具
- * 支持5mm的短切割长度熔接
- * 新增加蓝牙连接功能

技术参数：

光纤对准方式 纤芯对准

适用光纤类型 SMF G.652, MMF G.651, DSF G.653, NZDSF G.655, BIF/UBIF G.657

包层/涂覆层直径 80~150 μ m / 100 μ m~3mm

光纤切割长度 5~16mm

熔接/加热模式 100个熔接模式和30个加热模式

平均熔接损耗 0.02dB SMF, 0.01dB MMF, 0.04dB DSF, 0.04dB NZDSF

熔接时间 ULTRA FAST模式：6秒，SM FAST模式：7秒，SM AUTO模式：10秒

加热时间 250 μ m涂覆直径，Slim60mm/40mm套管：15秒

250 μ m涂覆直径，FP-03套管：23秒

900 μ m涂覆直径，FP-03套管：25秒

熔接结果存储 15000个最新记录，100个熔接图像

光纤观察方式和放大倍数

两轴观测的4.73英寸彩色液晶显示器，320倍放大倍数，熔接完成后可放大400倍

拉力试验 1.96~2.25N

对应热缩套管 60mm, 40mm和其它微型热缩套管

电池熔接加热次数 4000mAh BTR-09锂电池充满电可以维持200次的熔接加热

电极棒寿命 熔接5000芯以上

尺寸/重量 146W x 163D x 148H mm / 2.6kg 含电池

通信接口 Mini-USB用于PC连接

无线连接 无线连接标准：Bluetooth4.1，OS: Android5.0及以上、ios8.0或以上 iPhone6以上

操作条件 海拔：0~5,000m，风速：15m/s，温度：-10~+50，湿度：0~95%RH

三防性能 防震：76cm高度的5面向下坠落

防雨：降水量在10mm/hr的情况下10分钟

防尘：暴露于灰尘中 0.1~500 μ m大小的硅酸铝颗粒

配置清单：

主机及附件

说明 型号 数量

熔接机主机 62C+ 1台

高精度光纤切割刀 CT-30A或CT-06A 1把

三合一护套压板 CLAMP-S21A 1对

电池 BTR-09 1块

电池充电线 DCC-18 1根

交流适配器 ADC-18 1个

交流电源线 ACC-17 1根

十字螺丝刀 SD-01 1把

酒精泵 AP-01 1个

携带箱 CC-24 1个

USB线 USB-01 1根

热缩管装载机 SL-01 1个

备用电极棒 ELCT2-20A 1对

J型板 JP-08 1个

使用手册和软件CD M-62+ 1张

快速指导手册 Q-62C+ 1份

可选配件：

说明 型号

电极棒 ELCT2-20A

松套管光纤护套压板 CLAMP-S21B

直流电源线 DCC-12

DCC-13 皮线钳

携带箱 CC-30