

全自动无心外圆抛光机A馨安全自动无心外圆抛光机厂家

产品名称	全自动无心外圆抛光机A馨安全自动无心外圆抛光机厂家
公司名称	邢台欧邦机械制造有限公司
价格	5500.00/台
规格参数	品牌:欧邦铜管抛光机 型号:OB-350型 产地:河北邢台欧邦铜管抛光机厂
公司地址	河北任县邢湾镇西黄工业区
联系电话	86-0319-7588811 15003192287

产品详情

全自动无心外圆抛光机A馨安全自动无心外圆抛光机厂家

1.所属系列：抛光机械

2.型号：OB-350型

3.输入电压：380V

4.输入功率：5.5千瓦

5.砂轮直径：250/300MM

6.导轮直径：240mm

7.砂轮转速：2800转/分钟

8.导轮转速：无极调速

9.加工直径：100-350mm

10.加工长度：不限

11.加工效率：0-10米/分钟

12.冷却系统：可选

13.重量：500公斤

14.外观尺寸：1000*1000*900（长宽高）

15.用途和主要功能：

全自动无心外圆抛光机主要用于五金制造、车辆配件、钢木家具、仪表机械、标准件及电镀行业的除锈和抛光。圆管抛光机抛光工件不会影响工件的尺寸，特别适合对无心磨床加工后工件的高亮度抛光。圆管抛光机具有工作效率高，工件表面粗糙度好，性能稳定，该机导轮转速变频控制（可选），因此无论工件直径大小，也可加工到理想目的。

特点和优点编辑

（1）自动进给，有心外圆抛光当抛光轮以转速 n_1 旋转时，工件就有与抛光轮相同的线速度回转的趋势，由于同时受到导向轮摩擦力对工件的制约作用，结果使工件以接近于导向轮线速度（导向轮线速度远低于抛光轮）回转，从而在抛光轮和工件之间形成很大的速度差，由此产生磨削作用。改变导向轮的角度以及调节变频器，也可以调整工件的轴向行进速度。安装时，可通过调节导向轮轴线与水平面上的夹角来改变工件的前进方向及速度。

以工件为研究对象进行受力分析，当导向轮轴线与水平面的夹角调整为 α 时，导向轮的径向与抛光轮的径向之间也为 α ，可知，当导向轮的速度不变时，导向轮轴线与水平面的夹角 α 由零不断增大时， $\sin\alpha$ 值不断增大，工件随支撑架水平移动的速度也随之增大。工作时，工件的中心必须高于导向轮和抛光轮的中心连线，使工件与抛光轮、导轮间的接触点不在工件同一直径上，从而使工件上某些凸起表面在多次转动中能逐次磨圆，避免磨出棱圆形工件。

实践证明：工件中心越高，越易获得较高圆度，磨圆过程也越快，但是工件中心高出的距离也不能太大，否则导向轮对工件的向上垂直分力有可能引起工件跳动，从而影响加工表面质量。

（2）选用优质刚玉橡胶轮做导向轮。

一般砂轮由磨料和粘接剂组成，磨料一般有碳化硅、刚玉、金刚石、立方氮化硼等。粘接剂有树脂、陶瓷、黄铜等。采用较硬的刚玉橡胶轮做导向的好处在于耐磨性，增大摩擦力，避免丢转情况发生。

（3）工件装卡简便容易

工件装卡时，只需将轴两端部轴托放入滑块轴承孔中即可，无需调整找正。