

# 西门子802S系统黑屏维修

产品名称	西门子802S系统黑屏维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:显示屏 维修地点:常州武进经开区华丰路6号
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

常州凌肯自动化科技公司10年专注于西门子自动化设备维修，拥有西门子全套测试平台，带载运行，及西门子大批进口原装元器件，由天格自动化设备有限公司西门子自动化控制维修工程师组成(10年以上)，所有维修工程师都必须经过西门子专业的技术培训，考核合格后才能正式上岗，从而保证了维修质量，我们采取芯片级维修，无需电路图，将故障件做整体检测维修，针对故障元器件以及不良元器件(如有老化问题等)全部进行更换新的元器件，从而节约客户时间以及降低维修成本，从技术上严格保证维修设备的综合性能。

常州凌肯是一家致力于伺服电机维修技术服务的技术团队，良好的电机修复率是我们回报广大客户的核心，我们专业维修伺服电机故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等维修。

由于运动控制系统\*终用户的工作条件和企业一线工程技术支撑能力的限制，常常使得机电系统不能够得到良好的设备管理，轻则缩短机电一体化设备的生命周期，重则由于设备故障降低产能造成经济效益的损失。伺服系统包括伺服驱动器和伺服电机，驱动器利用精密的反馈结合高速数字信号处理器DSP，控制IGBT产确电流输出，用来驱动三相永磁同步交流伺服电机达到精确调速和定位等功能。和普通电机相比，由于交流伺服驱动器内部有许多保护功能，且电机无电刷和换向器，因此工作可靠，维护和保养工作量也相对较小。当数控机床长期闲置不用时，也应定期对数控系统进行维护保养。首先，应经常给数控系统通电，在机床锁住不动的情况下，让其空载运行。在空气湿度较大的梅雨季节应该天天通电。

利用电器元件本身发热驱走数控柜内的潮气，以保证电子部件的性能稳定可靠。实践证明，经常停置不用的机床，过了梅雨天后，一开机往往容易发生各种故障。伺服驱动器是用来控制伺服电机的一种控制器，其作用类似于变频器作用于普通交流马达，属于伺服系统的一部分，主要应用于高精度的定位系统

。一般是通过位置、速度和力矩三种方式对伺服马达进行控制，实现高精度的传动系统定位，目前是传动技术的高端产品。那么对伺服驱动器如何测试检修，示波器检查驱动器的电流监控输出端时，发现它全为噪声，无法读出故障原因：电流监控输出端没有与交流电源相隔离(变压器)处理方法：可以用直流电压表检测观察。电机在一个方向上比另一个方向跑得快1.故障原因：无刷电机的相位搞错。

处理方法：检测或查出正确的相位。2.故障原因：在不用于测试时，测试/偏差开关打在测试位置。处理方法：将测试/偏差开关打在偏差位置。3.故障原因：偏差电位器位置不正确。处理方法：重新设定。电机失速1.故障原因：速度反馈的极性搞错。处理方法：a.如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。(某些驱动器上可以)b.如使用测速机，将驱动器上的TACH和TACH-对调接入。c.如使用编码器，将驱动器上的ENCA和ENCB对调接入。d.如在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3对调，再将Motor-A和Motor-B对调接好。2.故障原因：编码器速度反馈时，编码器电源失电。处理方法：检查连接5V编码器电源。 LK8606 -SQ