

重型龙门铣床西门子系统修理

产品名称	重型龙门铣床西门子系统修理
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	西门子:十年数控技术 西门子:西门子数控系统维修 的歌声:西门子加工中心维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

重型龙门铣床西门子系统修理，西门子龙门镗铣床维修，西门子840D加工中心维修，致力于做上海值得信赖的西门子数控系统维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持-13774208073何工

重型龙门铣床西门子系统修理，龙门镗铣床，龙门铣床具有足够的刚性，效率高，操作方便，结构简单，性能全面性等特点。

适用于各种机械上的大中型黑色金属或有色金属零件的水平平面、垂直平面或斜面沟槽的铣削，铣镗头，还可以进行镗孔和钻孔以及根据用户需要的各类改进，同时承接各类加工与制造。

外观流畅，功能齐全，性能稳定操作方便，深受广大使用者好评。

铣削装置，龙门铣床铣削装置活动装设于该Y轴导轨上，使该龙门架在数控电路控制系统的控制下，作X、Y、Z三轴的立体空间铣削加工。该数控龙门铣床具有高精度的铣、钻、镗、削等操作。

龙门铣床包括有床身、架设在该床身上的工作台及数控电路控制系统。

龙门铣床床身上装设有X轴导轨，龙门铣床工作台跨越紧固在该床身上。工作台上活动跨越架设有龙门架，龙门架还包括有：龙门架拖板，龙门架拖板活动夹持于该X轴导轨上。Z轴导轨，装设于龙门架上。横梁，该横梁装设有一Z轴拖板，横梁通过该Z轴拖板而活动夹持于该Z轴导轨上，横梁上还装设有Y轴导轨。

西门子驱动器6SN1123、1124故障维修报警代码：

- 1、过流（常见607、608报警）维修。
- 2、过载维修，

3、驱动器不能用时，停机一段时间还能用，但用的时间越来越短，就要马上修，要不驱动器模块就会烧坏。

4、报警：#605、#606、#607、#608、轮廓报警、#039维修。#300500、300501、300502、300503、300504

西门子611驱动最常见的故障现象为

300501：电流量测量回路错误

300607：限制电流调节器输出

300608：限制了转速调节器输出端

300500：识别驱动出错

25201：静止误差监控

IGBT模块击穿或断路，驱动板烧焦等故障。其他故障修复包括：开机黑屏，启动无显示，运行白屏，上电进不去系统，死机，开不了机，花屏，蓝屏，通讯故障，主板坏，触摸不灵，按键无反应，不能触摸，电源坏，闪屏，无背光，背光暗淡，屏幕看不清楚，伺服故障，驱动器坏，伺服电机不转，系统报警，电源模块坏，伺服器报警，主轴报警，进不了系统，停在启动界面不动维修等等故障专业维修。