

保证质量 高效能固液分离设备微滤机

产品名称	保证质量 高效能固液分离设备微滤机
公司名称	山东贝盛诺环保科技有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州街道薛馆路400号（注册地址）
联系电话	15866119111

产品详情

微滤机是一种转鼓式筛网过滤回收固液分离装置，水在重力作用下，由滤网滤出，过滤后的纤维，在内网面设置的导流叶片导流下，螺旋式的向出浆端移动，直至出浆口排出，实现回收利用。其工作原理：被处理的废水沿轴向进入微滤机鼓内，以径向辐射状经筛网流出，水中杂质（细小的悬浮物、纤维、纸浆等）即被截留于微滤机鼓筒上滤网内面。当截留在滤网上的杂质被转鼓带到微滤机上部时，被压力冲洗水反冲到、排渣槽内流出。运行时，微滤机转鼓 $\frac{2}{5}$ 的直径部分露出水面，转数为1-4r/min，微滤网过滤速度可采用30-120m/h，冲洗水压力0.5-1.5kg/cm²，冲洗水量为生产水量的0.5-1.0%。

微滤机是一种新型的污水处理设备，它可用于自来水厂的原水过滤（如除藻）、工业废水过滤、循环冷却水过滤及其他污水处理等。微滤机在用于水库水处理时有良好的效果，微滤机除藻效率达40-70%，除浮游生物效率达97-100%。此外微滤机还有诸多优势：

- 1) 对降低污染指标SS、COD、BOD有明显效果。

- 2) 安全稳定，使用方便。是污水处理设备的最得力的助手之一。
- 3) 结构紧凑、重量轻、安装方便、迅速。
- 4) 滤网更方便，配用不同规格的滤网即可适用不同的水质的处理要求。
- 5) 能耗低、运行平稳、噪音小。