

代理 PA66美国杜邦 PA66 103FHS NC010

产品名称	代理 PA66美国杜邦 PA66 103FHS NC010
公司名称	惠州市熙利塑化有限公司
价格	.00/KG
规格参数	美国杜邦:5 103FHS:6 美国:6
公司地址	惠州市
联系电话	18306228159

产品详情

公司秉承“以誠為本，信譽至上”的經營宗旨，創立了自己的經營理念，在客戶群樹立了良好的口碑。為您提供充足的貨源和專業的技術支持！公司所售之新料均保證原廠原包，貨真價實！

PA66塑料的成型加工

(1) 加工特性PA有明显的熔点，且熔点高，熔程较窄，因此加工温度较高，PA6为220~300℃，PA66为260~320℃。PA的熔体粘度低，流动性好，熔体粘度对温度和剪切速率都较敏感。但其流体特性接近牛顿流体，即对温度的敏感性较大。PA的热稳定性较差，热降解倾向严重，应加入二苯胺改善，并严格控制温度。PA成型时有结晶产生，成型收缩较大；结晶度高低受加工条件的影响较大。PA吸水率比较大，加工前必须干燥，使含水量小于0.1%。干燥条件为100~110℃，时间10~12小时。PA制品成型后需进行调湿处理，以降低吸水对性能的影响，提高尺寸稳定性。PA在加工中易产生内应力，应进行退火处理。

(2) 加工方法PA可用注塑、挤出及吹塑等方法成型。

3、PA66塑料的改性品种主要包括增强PA和PA合金两类。

(1) 增强PA主要用玻璃纤维为增强材料。玻璃纤维含量大于30%后的力学性能、硬度、蠕变性、尺寸稳定性和耐热性能都有明显的提高。

(2) PA合金的种类很多，技术成熟

1、PA/PO。此合金可提高PA在干态及低温条件下的冲击强度1.5-3倍，降低吸水率300%。相容剂用PO的不饱和酸接枝物。

2、PA/ABS。此合金可提高制品的韧性、刚性、硬度及耐电弧性。ABS的含量在15%-20%范围内时冲击强度提高幅度最大。

3、 PA/苯乙烯-N-苯基马来酰亚胺。此合金主要提高PA的耐热温度，一般可提高到110 。此外还可提高冲击强度、耐化学药品性能等。

4、 PA66塑料的应用范围

(1) 汽车工业 汽车工业为PA的第一大市场，主要用于发动机部件、电气配件、车体部件及输油件等。具体产品有：输油管、空调管、喷油嘴、油箱、燃料过滤器、储油槽、罐、齿轮、车轮盖及汽车外饰板等。

(2) 机械工业 可广泛制造齿轮、蜗轮、垫片、螺栓、螺母、轴承等。

(3) 电子/电器主要用于民用电器如电饭锅、吸尘器、微波炉等的开关、接线板、电阻器等。

(4) 包装材料

PA的气体阻隔性好，常与HDPE共混、共挤和复合，用于熟肉、火腿等食品的冷冻、真空包装。

(5) 日用品 PA为第一代拉链材料，目前仍大量使用。此外，PA还可用于一次性打火机壳体、碱性干电池衬垫、头盔、办公设备外壳等。

(6) 体育用品 主要有滑雪板、球拍线、球拍框、冲浪板、溜冰鞋、钓鱼杆及钓鱼线等。

(7) 医疗器械 可用于输血管、止血钳、输液器、手术缝合线、假发等。汽车用PA工程

塑料部件简表：部位部件名称材料及特性
发动机部件 汽缸盖、进气支管、进气消器、散热器、过滤器、同步皮带、加油器盖、高压代码保护器、电机电刷、沉淀器、冷却风扇
GPA6、PA66、PA6
高强度，耐高温，耐环境变化
车身部件 车门、前后盖板、把手、门锁、安全带固定铰链、仪表板、挡泥板、遮光板
夹具 P/PA6、PE/PA66、PPO/PA6、PA66等；抗冲击，耐热稳定，可涂装
性电气部件 电气配线、接插件、熔断器、保险盒、电线包覆、电线夹及固定卡套、接线柱、按钮、开关
PA6
阻燃 PA6
驱动控制部件 齿轮、车轮盖板、扣钉、油门、踏板、制动管、输油管
增强 PA6、PA66、PA11、PA12、