醋酸乙酯溶剂总含量检测仪

产品名称	醋酸乙酯溶剂总含量检测仪
公司名称	深圳市芬析仪器制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深芬仪器
公司地址	深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301-8号101一二三层
联系电话	0755-36681369 17727825649

产品详情

醋酸乙酯溶剂总含量检测仪，深圳市芬析仪器制造有限公司生产的CSY-G2醋酸乙酯溶剂总含量检测仪发明专利号：201420090168.1 201430437324.2，可广泛应用于淤泥、泥浆、油漆、胶水、浆料等行业中的实验室与生产过程中样品固含量值的测定。在固含量检测领域，测量准确性和测量速度之间的矛盾一直没有解决；针对这一现状提供一种有烘干法结构的快速测定固含量值的仪器。醋酸乙酯溶剂总含量检测仪采用德国HBM称重系统，保证称重准确；环形石英钨卤红外线加热源，快速干燥样品；与国际烘箱加热法相比，环形石英钨卤红外线加热可以在高温下将样品均匀地快速干燥，样品表面不易受损，其检测结果与国标烘箱法具有良好的一致性,具有可替代性，且检测效率远远高于烘箱法，智能化操作,一般样品只需几分钟即可完成测定。

联系人：刘先生 电话（微信）：13316887550

产品名称：醋酸乙酯溶剂总含量检测仪

产品型号：CSY-G2

醋酸乙酯溶剂总含量检测仪产品优点：

（1） 体积小，重量轻，结构简单

（2） 无需辅助设备

（3） 操作简单，无需安装调试培训

（4） 效率高、速度快，整体操作不超过10分钟

（5） 多种分析方式，全自动、定时、半自动满足各种分析方式

（6） 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备、符合FDA/HACCP格式要求

（7） 钨卤环形灯加热方式可直接从物质内部加热，大大缩短了烘干时间，而且还具有加热均匀、清洁、效率高、节约能源。

醋酸乙酯溶剂总含量检测仪技术参数：

1、胶水固含量检测仪范围： 0.01-100%

2、固含量值可读性：0.01%

3、称重范围：0-100g

4、传感器精度：0.005g

5、称重传感器：德国HBM传感器

6、加热温度范围：起始-205℃

7、加热源：钨卤环形灯

8、显示参数：%固含量，时间，温度，重量

全自动农药残留检测仪、食用油品质检测仪、食品安全检测仪、ATP荧光检测仪、固含量检测仪深圳市芬析仪器制造有限公司专业生产全自动农药残留检测仪、食用油品质检测仪、食品安全检测仪、ATP荧光检测仪、固含量检测仪等各类水分、固含量、食品安全有毒有害物质检测仪器。深圳市芬析仪器制造有限公司是是集研发、制造、销售和服务为一体的综合性高新技术企业。它坐落在深圳；毗邻香港、澳门，是珠江三角的经济中心，中国经济改革开放的窗口，是世界制造业的发源地，更是世界电子发展的重要的研发地域。