

QX保温结构一体化设备生产线技术核心

产品名称	QX保温结构一体化设备生产线技术核心
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	180000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:复合 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

QX保温结构一体化设备生产线技术核心

保温结构一体化生产线配料装置：由料斗计量秤,螺旋输送机,排料装置,力传感装置,电脑控制系统组成。它可根据配方将不同原料自动计量,减少劳动力强度和环境污染,也保证干粉砂浆产品质量。

1) 保温结构一体化设备所有物料均实现自动化电脑计量,无须人工配料,确保了产品质量的稳定性。2) fs模板设备全程实现自动化生产,用工量大幅降低50%以上,所有岗位劳动强度极低;3) 无需制作模具,大幅降低企业的生产成本;4) 全部在密闭状态下生产,全程零粉尘,车间环境大大改善。克服了以往车间粉尘大、环保不达标问题;5) 生产出来的成型板表面平整、边角干净、无需修边;6) 整套生产线设计合理,机构紧凑,外观高端大气、上档次。