

食品厂污水处理设备

产品名称	食品厂污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	产地:山东潍坊 型号:LBYTH 品牌:乐斌
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	05363468518 15763665365

产品详情

食品厂污水处理设备

MBR工艺介绍

1、市政及生活污水处理行业：市政污水处理及中水回用，生活污水处理及中水回用，医院污水处理及中水回用，住宅小区、风景旅游区、高速公路服务区生活污水处理等。

3、原有废水处理设施改造：排放水质提标改造，处理能力扩容改造，各种中水回用要求的场合等。

地埋式一体化的优点：

1.设备埋于地表下，上面可以进行绿化，环境美观。

3.可以减少占地面积，设备上方可修建停车场等，无需建厂房等设施。

<div color:#333333;font-size:14px;background-color:#ffffff;"="" style="padding: 0px; margin: 0px; word-wrap: break-word; word-break: break-all; color: rgb(47, 47, 47); font-family: "Microsoft YaHei", tahoma, arial, "Hiragino Sans GB", 宋体, sans-serif; white-space:

normal;">4.对环境适应性强，冬天防冻、夏天防洪.北方需要埋入较深，并做保温处理。

水产品加工废水预处理

水产品加工废水排放量不均衡，水质波动较大，必须加强预处理措施，才能达到稳定处理效果。废水经格栅拦截去除水中的颗粒物，将鱼皮、肉屑、鱼骨等固体悬浮物分离出来再

进入调节池，在池内设置曝气装置，它具有脱臭、加速废水中油类的分离等作用，改善废水可生化性，保证后续生物处理的效果。由于废水中含大量油脂，应设置除油设备。

预处理工艺为：格栅及提升泵房、气浮池，水解酸化池。

三、废水处理工艺

1、混凝-生物接触氧化

废水经聚铝聚铁混凝处理后，能大大去除废水中的有机污染物和氨氮，CODCr去除率为41.6%~69.7%，NH₄--N去除率为41.8%~56.7%。在生物接触氧化池内投加高效降解菌能加速系统的启动速度，而且处理效果好，处理时间短，系统运行稳定。废水经处理后CODCr、BOD₅、NH₄--N的总去除率分别为91.6%~96.3%、95.2%~98.3%和45.4%~72.2%，各项指标均达国家标准。

2、A-A-O

基建费用低，具有较好的脱氮除磷功能；能够改善污泥沉降性能，减少污泥排放量；具有提高对难生物降解有机物的去除效果，运转效果稳定；技术先进成熟，运行稳妥可靠；管理维护简单，运行费用低；国内工程实例多，工艺成熟。处理构筑物较多；需增加内回流系统，增加运行费用。

6月23日，区环境行政执法支队工作人员受理了一起投诉，反映称位于丰乐街道的某肉类食品厂长期违规排放污水，对周边居民生活造成严重影响。执法人员随即奔赴现场，查明情况。

根据举报人提供的具体地址，执法人员来到该肉类食品厂，在厂方工作人员的带领下，执法人员找到举报人所说的污水排放点。记者在现场看到，该肉类食品厂所产生的废水废物虽然通过污水处理程序后再向外排放，但水质看着依然浑浊，还伴有浓烈的恶臭味。

据执法人员介绍，厂方的污水处理程序表面上看起来存在，但实际上只有一个“空壳”，未起到实际过滤处理效果。同时，通过现场检查，污水处理的重要机器已损坏，且没有在设备末端添加净化水质的药物。

随即，执法人员对末端排出的污水进行现场抽样，区环境行政执法支队将根据检测结果，按照《重庆市环境保护条例》对该厂进行依法处理。