

吡啉污水处理设备，厂家报价，潍坊水清环保装备有限公司

产品名称	吡啉污水处理设备，厂家报价，潍坊水清环保装备有限公司
公司名称	潍坊水清环保装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:水清环保 型号:定制 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州街道丁陈铁沟村（注册地址）
联系电话	13365368044

产品详情

含吡啉废水的特点

吡啉是一种广泛使用的化工产品，有恶臭，对神经有致毒作用，对眼角膜有损害。吡啉对微生物呈强烈抑制作用，且难于被空气氧化，因而给地面水的自净及污水的无害化处理过程造成困难。

- 1、吡啉不能被重铬酸钾氧化，含吡啉环的物质，用国标法中的测法，吡啉测不出COD，只有能够被重铬酸钾氧化的物质才能测出COD。
- 2、吡啉对生化过程的生物菌有很强的抑制性或毒性，即“杀菌”，造成生化不能进行，也即废水中的吡啉类物质“不可生化”，使得污泥死亡，生化瘫痪。
- 3、带吡啉环的物质种类繁多，但都具有一个共同的特点“杂环、结构稳定、难以降解”。

含吡啉废水的处理方法一：氧化预处理+生化

废水进行预处理，目的是把吡啉分解成小分子物质，预处理的工艺有微电解、湿式氧化等，本解决方案采用多维电催化氧化作为核心工艺进行预处理，再辅以生化法，污染物可以得到有效处理，性价比高。典型工艺如下：

在各种污染治理技术中，电催化或TiO₂光催化降解有机污染物作为一种理想的环境治理技术而受到业界广泛关注，作为氧化的一种前途的技术，该技术可将污水中的许多有机物如染料、卤代物、难降解农药

、表面活性剂、杂环化合物等降解为CO₂、水和其他小分子物质，效率高、能耗低、操作简便、反应条件温和（常温、常压）、适用范围广、无二次污染等特点，具有广阔的应用前景。

含吡啶废水的处理方法二：精馏法先用精馏方法从废水中回收吡啶，由于吡啶-水存在共沸，这一步只能得到吡啶含量50%左右的溶液，接下来用苯作为共沸剂对其脱水以得到含水少的吡啶，如果回收的吡啶量很少，也可以用分子筛脱水。由于废水精馏时吡啶含量很少，精馏塔可以采用直接水蒸汽加热以减少设备投资，并采取废热回收措施以降低能耗。按废水为常温考虑，每吨废水耗蒸汽毛估0.3吨。这样水、汽、电消耗大概70块左右。吡啶的市价40元/kg左右，每吨废水大约可回收50%含量的吡啶20kg，如果自己不愿意精制，当作废吡啶卖给回收厂家，1kg估算3~5元，基本上卖回了运行费用，好的话还有得多。但精馏的投资成本和运行仍然非常高，属于一般性价比的解决方案。

含吡啶废水的处理方法三：树脂吸附树脂吸附，但是如果含盐太高则比较困难，离子会干扰树脂对吡啶的交换。

含吡啶废水的处理方法四：焚烧 采用焚烧法省事，可直接焚烧，也可浓缩后焚烧，烟气必须要处理。各地固废处理中心对这种废水的焚烧成本收费都很高，一般在每吨水上千元左右，一般难以承受。<http://www.wsclss.com/>