

# 佛山数控全自动爬架方管冲孔机厂家

产品名称	佛山数控全自动爬架方管冲孔机厂家
公司名称	佛山市南海区联动机械模具经营部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区桂城石一村东文海围工业区一路5号之11（经营场所）
联系电话	0757-83079632 13927768119

## 产品详情

数控型材自动打孔机是一种新型的自动加工设备，其能够在不同材质的方管、圆管、异形管上加工半孔或全孔，通过更换模具还可加工各种不同规格及形状的孔径，可加工护栏、门花、货架等管材，在现代加工业中应用广泛。数控型材自动打孔机之所以受到大量厂家的亲睐，应归功于其优异的性能特点。

，多功能。数控型材自动打孔机可在任意规格、任意材质的管材上一次成形多个任意形状的孔目，管材壁可为任意厚度，孔\*距可任意调整。第二，高精度。该打孔机由加工\*数控编程序控制，加工而成的孔形平整且\*距。第三，易操作。整机采用微电脑控制，操作简便易学。第四，超\*。该设备在单位时间内能够满足大数量的开孔要求，效率大大高于传统冲床。第五，低成本。数控型材自动打孔机刀具耗能低，自动化运作更节省了大量人力，管材加工成本大大降低。数控型材自动打孔机是目前行业内先进的自动冲孔设备之一，其功能多、精度高、成本低，为管材加工带来了极大的便利，实为现代加工业的重要功臣。1) 单次可冲一根材料，可等距、非等距冲孔、切断。2) 冲孔速度:综合时间3S/孔。3) 冲孔精度:无累积公差，孔距精度 $\pm 5C$ 。4) 可工件冲孔长度:1m-6M单次送料长度：1000MM~6000MM。5) 送料方式:采用液压夹紧工件自动进料后，按孔距自动向外送料，送料方式采用高精度伺服电机自动控制送料。