

西门子840D系统300607报警维修

产品名称	西门子840D系统300607报警维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	50.00/台
规格参数	凌科:诚信为本，快速修复 凌科:技术精湛，收费合理 凌科:有实力承诺，有能力担当
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

西门子840D系统300607报警维修，西门子840D数控系统维修,西门子840D报警维修,300607 轴 %1 驱动 %2 电流控制输出被限制

参数： %1 = NC 轴号

%2 = 驱动号

说明：给定的电流设定值不能注入电机，虽然提供了最大电压。原因：电机没有连接或者缺少相位。

可以通过 MD ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY 重新设置报警（通道没有准备好）

反应：- BAG 没有准备就绪。

- 通道没有准备就绪。

- 本通道 NC 启动禁止。

- 报警时 NC 停止。

- NC 转换为跟踪模式。

- 报警显示。

- 已设置接口信号。

处理：?检测电机变频器的连接（缺少相位）。

?检测电机保护。

?有直流母线吗？

?检测直流母线的连接（检查螺钉是否紧固）。

?检测控制模块 - 功率模块的连接。

?检查控制模块和固定螺钉的连接。

?Uce 监控被激活（通过关和开电流供应来实施复位）。

?替换控制模块。

?替换功率模块。

?替换电机。

程序继续：用复位键在该方式组中所有通道中删除报警。重新启动零件程序。

2) 请查看驱动器参数1075-1238 是否正常

3) 重新配置驱动，轴

4) 参考相关技术手册:《840D 系统诊断手册》《611D数字调整表》西门子840D系统同时报警25201 伺服故障维修，现有一台数控车床使用的是840D系统，现在频繁报警26100，复位后变成25201，报警26100

内容为：轴Z1驱动器活动标记2丢失，报警25210内容为：轴Z1伺服故障。重新启动机床后，回零、点动Z轴都没有问题；用MDI方式试验：使用G0正负方向运行没有问题；使用G1向Z负方向运行，再用G0向Z正方向运行出现上述报警，Z轴驱动器上一红灯亮，旁边标注的是X35.请问Z轴驱动器有问题？如何修复，诊断？

在机床报警信息中，依次同时有如下报警：

25201：轴Z1伺服故障；

300501：轴Z1伺服2测量回路电流绝对值错误；

21612：通道1轴Z/Z1 VDI信号“伺服使能”位移时被复位；

25201：轴X1伺服故障；

300500：轴X1伺服1驱动系统出错，错误代码00000000H，

00000000H

300500：轴Z1伺服2驱动系统出错，错误代码0000001BH，

00020001H

26100：轴X1驱动活动标记1丢失；

26100：轴Z1驱动活动标记2丢失；

重新配置一下Z轴的驱动,或者有备份回装一下系统,如果还有问题就需要检查一下硬件连接了.

从新配置下Z轴系统。再将文件保存，试试看。

或者把系统拆下来检查下，驱动总线是不是存在问题？

在配置前，做好备份工作。

先做好备份，再把系统拆下来检查驱动总线是不是正常？

也可以尝试更换轴驱动。

要是跟其它轴驱动一样的话可以尝试交换一下看看

300500、501驱动模块、三项对地短路，可以先看看是不是这两个原因，我公司配有西门子840D系统，可以对810D、802D、802C、802S、系统上用的6SN1145、1146、1123、1124、1118等系列配件试机，保证维修质量，回厂装机就可使用。欢迎送机到公司现场维修。

西门子611U伺服驱动器维修，西门子611维修，西门子611电源维修，西门子611驱动维修，西门子611控制器维修，西门子6SN1145电源红灯亮维修，西门子6SN1123故障E-B607维修，608维修，505故障维修，504故障，维修，伺服模块维修，数控电源维修，6SN1146维修，6SN1118维修，6SN1123伺服驱动器维修，公司专业西门子611系统伺服驱动器维修，电源维修，模块维修

现在的企业大多工作量大，数控机床经常出现出现故障。驱动器、轴卡、电源等等，只要一处出毛病就会影响正常的生产。如果没有替换设备的话，后果不堪设想。想要修复这个坏掉的设备电路板，首先需要检测出坏点。这是难点，也是重中之重！可能大多数公司会反场维修。但是这需要花费大量的时间和不划算的金钱。买一台新的设备则更是不值。所以您需要一个专业的维修公司帮您解决这个问题。公司就是解决这一问题的专业设备电路板维修的专家。

选择凌科维修，你就选对了厂家，科技公司修理技术力量雄厚。专门从事各类驱动器的常规检修、维护保养，我公司具有先进的电路板维修平台及仪器，可精确测试、检验各类电路板，芯片级维修技术，具有大功率测试电机，对每一件电路板每一台调速器都进行严格的带负载长时间运行测试，保证每一件电路板每一台驱动器维修之后能达到全新电路板或全新整机同样的性能。