

# 供应石膏加工生产线除尘器

产品名称	供应石膏加工生产线除尘器
公司名称	泊头诺利多尼环保机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:诺利多尼 型号:齐全 产地:泊头
公司地址	泊头市洼里王镇季家八里庄
联系电话	13482911118 15076763555

## 产品详情

### 石膏厂除尘器

石膏厂在生产石膏粉时由于工业的需要会慢慢加温，加温高温会达到250度以上，而且腐蚀性特别强烈，所以选择布袋除尘器时布袋要选择耐高温、耐腐蚀的布袋滤料，在除尘器内部要喷涂防腐蚀漆料。

我厂为石膏厂设计的ppc气箱脉冲除尘器的优势

- 1、清灰的优势:采用目前国际上先进的离线三状态（过滤、清灰、静止）清灰方式，避免了清灰时的“再吸附”现象，使清灰可靠。
- 2、预收尘机构的优势:不但大大提高,除尘器入口的粉尘浓度，而且克服了粉尘直接冲刷容易磨损滤筒的缺点。
- 3、关键元件的优势:对影响主要性能的关键元件（如脉冲阀）采用进口件，其易损件膜片的使用寿命超过100万次。
- 4、分列喷吹清灰技术优势:一个脉冲阀可同时喷吹一列（每列滤筒数量多为12个），这样的设计可大大地减少脉冲阀的数量。

### 主要性能特点

1. 高可靠性设计，保证袋式除尘器随主机长期稳定运行，维护工作极少；
2. 高适应性设计，袋式除尘器可适应含尘气体性质的大范围变化；
3. 特殊的结构设计加上严格的滤料及零部件选用，可满足极为严格的环保要求，袋式除尘器的排放可确

保低于50mg/Nm<sup>3</sup>；

4. 优化的进出风道设计，有利于均匀的气流分布；

5. 防漏风设计，保证袋式除尘器的漏风率降至低（<4%）；

6. 分体结构设计，便于设备的运输及安装，并保证设备的制造精度；

7. 分室脉冲三状态清灰技术，保证优秀的清灰强度及效果；

8. 除尘器停机自清系统，确保除尘器始终处于优秀工作状态；

9. 箱式脉冲喷吹结构，降低清灰喷吹阻力，并有利于设备日常维护检修；

10. 定阻或定时两种清灰方式及可编程控制系统（PLC控制柜）；

11. 提供集中控制（DSC远程控制）和机旁控制两种选择；

12. 长寿命设计，主体设备按照使用寿命15年以上进行设计制造；

13. 低运行费用，优化的工艺参数设计，有利于袋式除尘器低阻高效稳定运行，降低系统能耗，同时有效减轻了滤袋的损耗及维护工作；

14. 采用较好的高品质零部件，提高设备运行可靠性，减少维护工作；

15. 全部采用高品质的滤袋及配件，滤袋平均寿命一般可达两年左右；

16. 滤袋骨架采用冷拔钢丝制作并镀锌处理，具有极好的刚度、强度、制造精度及耐久性，减轻对滤袋的磨损；除尘骨架的使用寿命可达5年以上；

17. 完善的系列化设计，可满足多种尘源的粉尘治理需要；

18. 标准化设计，可减少用户备品备件的储存量