

汽车内饰行业数码电脑切割机泰谱圣生产厂家

产品名称	汽车内饰行业数码电脑切割机泰谱圣生产厂家
公司名称	杭州泰谱圣机械有限公司
价格	130000.00/台
规格参数	网址:tps-tech.com
公司地址	萧山区蜀山街道湖东村
联系电话	86 0571 22817193 18967130629

产品详情

通过对汽车内饰行业研究，泰谱圣汽车内饰行业电脑切割机（www.tps-tech.com）主要切割全包围脚垫、大包围脚垫、丝圈脚垫、汽车坐垫、真皮座套、后备箱垫、避光垫、方向盘套等柔性材料制品，切割速度快、稳定性强、精准度高、品质好，无论是单裁生产还是多层裁剪，都能协助客户在有限时间与场地内加工出完美作品，是汽车内饰行业柔性材料智能切割的最佳选择方案。

泰谱圣汽车内饰行业电脑 [切割机](#)：

1.过切优化功能：采用TPS自主研发的CAM软件，对刀具物理过切现象进行系统优化，最大程度还原图形轮廓,带给客户完美的切割效果

2.智能化台面补偿功能：通过高精度距离检测仪对台面平整度进行检测，通过软件对平面进行实时修正，确保高质量切割效果

3.正反套切功能：结合台面检测功能实现智能化正反图形套切功能

4.自动对刀功能：快速简单的自动对刀系统，采用光纤激光传感器对刀具进行精确检测，提升对刀效率

5.刀具快换模块：简单高效的刀座快换系统，使操作更加轻易便捷 6.多任务高效循环切割，智能吸附配置

切割材料

泰谱圣汽车内饰行业电脑切割机标配先进的刀具快换模块，具有极强的通用性，更换刀具轻松快捷，在切割不同材料过程中更加得心应手。

通用刀座

通用刀座与刀具结合

高性能高转速铣刀

多角度斜切刀

压痕刀

轮切刀

高频振动刀

不同材料，不同刀具，开启创意加工之旅

皮革电脑切割机

全包围脚垫 半包围脚垫 汽车坐垫 真皮座套 后备箱垫 方向盘套

刀具选择

震动刀

PVC电脑切割机

全包围脚垫 大包围脚垫 后备箱垫

拖刀

织物电脑切割机

座套

轮切刀

丝圈电脑切割机

脚垫 后备箱垫

EVA材料电脑切割机

后备箱垫

XPE材料电脑切割机

后备箱垫

混纺材料电脑切割机

座套 脚垫

绒质材料电脑切割机

脚垫 后备箱垫

汽车内饰电脑切割机硬件优势

刀具快换系统

TPS切割机设备标配先进的刀具快换模块，具有极强的通用性，更换刀具轻松快捷，在切割不同材料过程中更加得心应手。

多样化刀具

刀具类别齐全：铣刀、震动刀、斜切刀、拖刀、压痕刀、半刀、轮切刀等，不同刀具切割不同材料

镁铝合金真空吸附台面

经久耐用不变形，真空吸附设计，超劲风、强吸力(小样片吸附不再困难)

切削吸尘管道支架底座

TPS切割机整个切割过程无异味、无灰尘，对员工无健康影响，符合环保标准

欧美设计风格

欧美工业设备设计理念，在确保设备性能前提下，保留机体外观高端、大气、时尚、科技

焊接一体式机架

焊接式架构，稳定性、刚性更强，移动过程不易变形

刀具快换模块

通用刀座可与刀具任意组合，实现不同材料快速便捷更换刀具

刀具类别齐全

铣刀、震动刀、斜切刀、拖刀、压痕刀、半刀、轮切刀等，不同刀具切割不同材料具

蜂窝铝台面

台面毛毡

采用进口材料，透气性好，耐磨损，使用寿命长，最大限度降低客户使用成本

严密的防尘设计

降低设备出故障率，延长设备使用时间

四角位急停开关

安全防护作用，出现误切情况可通过四角急停开关强制关机，降低损失

抗干扰性

考虑到客户实际使用复杂电磁环境因素，特别配置抗干扰操作屏，工作时不受周边电子环境影响，不会花屏；

安全操作环境

红外自动感应安全装置确保机器在高速运动过程中最大限度的保护操作人员的安全，同时避免切割物料的损耗。

放卷装置

提供导向辊筒放卷装置，可以确保卷材输送过程中在材料切割时平滑柔顺，可根据不同特性、规格的卷材设置不同的放卷装置，从而提高切割的产量及质量。

汽车内饰行业电脑切割机软件特点

采用自主研发的CAM软件，用户需求完美融入软件设计，是一套集性能、速度与品质三大优势为一体的全自动智能切割系统，能快速完成全切、半切、镂铣、打孔、折痕、标记等各类工艺，操作简单便捷，功能丰富实用，配合刀具快换模块可满足用户定制化需求。

自动对刀功能

快速简单自动对刀系统，采用光纤激光传感器对刀具进行精确检测，大大提升对刀效率

高清CCD摄像头

高清CCD摄像头实现对各种材料自动定位并套切，杜绝人工定位不精准、打印变形等问题

双机头自动切换

切割过程实现双机头自动切换，满足材料不同加工工艺需求

真空吸附功能

超劲风、强吸力，可选择真空吸附区域大小，大幅度降低电力消耗

材料自动识别功能

自动检测材料的厚度，不需要手工去测量然后将厚度数据记录到软件

台面补偿功能

通过高精度距离检测仪对台面平整度进行检测，通过软件对平面进行实时修正，达到完美切割效果。

控制系统

采用高性能多轴运动控制系统，维护方便、成本低，提供个性化开发服务

工作模式

采用伺服电机带动丝杠控制模式，和电脑联动可按不同需求预设存储刀深刀压

图形设计软件集成

可以和ArtiOSCAD、AutoCAD、Coreldraw等软件对接，简化结构和图形设计人员工作流程

过切优化

采用自主研发的CAM软件，对刀具物理过切现象进行系统优化，最大程度还原图形轮廓,带给客户完美的切割效果

自动对刀

图形定位

高清CCD摄像头、边界自动识别功能，实现对各种材料自动定位并套切,快速精准切割各类复杂异形图形，杜绝人工定位不精准、打印变形等问题。配合自动传送功能，实现对大幅面画面进行高效精准套切，提高切割质量及产量。

正反套切

结合边界识别功能，快速对材料边界识别、定位，实现正反图形套切

数据接口

网络接口，可实现远程升级维护，传输速度快距离远，可与多台电脑同时传输。

材料厚度自动识别

切割流程示意图

汽车内饰行业电脑切割机. 技术参数

设备主要技术参数

名称：参数	切割设备功率:	2.5kw
	真空泵功率:	7kw
	电压:	380V 3 phase
	工作尺寸:	1600x2500mm
	最大材料尺寸:	1700x3000mm
	材料最高加工高度:	50mm
	横梁高度:	60mm
	最高加工速度:	72m/min.
	伺服电机数量:	6pcs
	固定方式:	焊接一体式
	切割精度:	± 0.1mm
	重复精度:	0.01mm
	定位方式:	高清CCD摄像头、边界自动识别功能
	自动送料否:	是
	应用材料:	皮革、PVC、织物、丝圈、EVA、XPE、混纺材料、绒质材料等

原文网址：<http://www.tps-tech.com/qiegejihangye/qicheneishi/>