

脱氧剂炼钢脱氧剂厂家供应脱氧剂价格

产品名称	脱氧剂炼钢脱氧剂厂家供应脱氧剂价格
公司名称	郑州耀聚祥工贸有限公司
价格	1000.00/吨
规格参数	Al: 50% 杂质含量:0.1% 规格尺寸:30-50mm
公司地址	新密市平陌镇马门村1组（注册地址）
联系电话	037163108359 18624901872

产品详情

炼钢脱氧剂主要用于合金钢、铸钢、不锈钢、普钢,适用范围：转炉、电炉、LF炉,使用新型多功能调渣剂后，能实现“初期渣早化，过程渣化透，终点渣做黏”效

果；出钢后熔渣能“溅得起，粘得住，耐侵蚀”。

炼钢脱氧剂主要有硅铝钡钙铁，硅钙包芯线，铝线，铝锰铁，钢芯铝，电石和碳化硅等，主要作用是和铁水中溶解的氧反应，主要生成非金属化合物，形成沉淀

上浮至渣层中，加以除去即可得纯净的铁水。

一：炼钢脱氧剂的种类

- 1.炼钢脱氧剂根据炉型的不同可以分为电炉脱氧剂、转炉脱氧剂、平炉脱氧剂、中频炉脱氧剂等；
- 2.根据材料的组成不同可分为复合脱氧剂、纯金属脱氧剂、合金脱氧剂等；根据炉料的脱氧能力的不同可分为初脱氧剂、中间脱氧剂以及终脱氧剂等；
- 3.根据炼钢过程中所需要的元素指标不同可以分为硅系脱氧剂、钡系脱氧剂、钙系脱氧剂、钡系脱氧剂，这些脱氧剂一般是两种或者多种元素组合而成的复合脱氧剂。

无论是哪种形式的脱氧剂，都是在钢包中实现脱氧

二：炼钢脱氧剂的应用

1. 转炉一般用以下炼钢脱氧剂：Fe-Mn、Fe-Si、Mn-Si合金、Ca-Si合金、铝、Fe-Al、复合脱氧剂。

2. 硅铁、硅锰、碳化硅以及复合脱氧剂等初脱氧产品是根据加入比例一次性加入钢包底部；

3. 复合合金类产品脱氧能力仅次于铝的脱氧剂一般在钢水加入三分之处时一次性加入；

4. 铝、硅钙合金等终脱氧产品在钢水进入钢包三分之二处加入，这样可以避免材料的浪费防止终脱氧产品加入过早造成钢液粘稠的弊端。

5. 炼钢脱氧剂的使用应在保证钢质量的前提下，选用价格便宜的铁合金，以降低钢的成本。

三：炼钢脱氧剂三种规格型号

1. 用Si / Mn脱氧，形成的脱氧产物可能有：固相的纯SiO₂；液相的MnO·SiO₂；固溶体MnO-FeO。通过控制合适的 [Mn] / [Si] 比，能得到液相的MnO·SiO₂产物，夹杂物易于上浮排除。

2. 用S+Mn+Al脱氧，形成的脱氧产物可能有蔷薇辉石(2MnO·Al₂O₃·5SiO₂)；硅铝榴石(3MnO·Al₂O₃·3SiO₂)；Al₂O₃([Al₂O₃] >30%)。控制夹杂物成分在低熔点范围，为此钢中 [Al] 0.006%，钢中[O]溶可达0.0020%(20ppm)而无Al₂O₃沉淀，钢水可浇性好，不堵水口，铸坯不会产生皮下气孔。

3. 用过量铝脱氧。对于低碳铝镇静钢，钢中酸溶铝[Al]_s含量为0.02% ~ 0.04%，则脱氧产物全部为Al₂O₃。Al₂O₃熔点高达2050，在钢水中呈固态；若Al₂O₃含

量多

钢水的可浇性变差，易堵水口。另外，Al₂O₃为不变形夹杂物，影响钢材性能。通过吹氩搅拌加速Al₂O₃上浮排出，或者喂入Si-Ca线、Ca线的钙处理，改

变Al₂O₃性态。[Al]_s含量较低，钙处理生成低熔2CaO·Al₂O₃·SiO₂；对于低碳铝镇静钢，通过钙处理，产物易于上浮排除纯净了钢水，改善了可浇性，

复合炼钢脱氧剂硅铝钡钙：

Si>30%，Ca>6%，Ba>9%，Al>8%。（可根据需要进行调整指标）

硅铝钡钙脱氧剂钡系合金中的最好的脱氧剂、脱硫剂，使钢中的氧降到最低，同时形成的含钙、钡、硅、铝的复杂氧化物易从钢液中上浮，纯净钢液，提高钢的耐冲击韧性和加工性能。

预熔精炼渣理化指标：

CaO% Al₂O₃% SiO₂% MgO%

45-50 35-40 4 6（可根据钢厂需要进行调整成分）

预熔精炼渣熔点低融化速度快，缩短精炼时间，降低精炼电耗。
流动性好，脱硫及除去夹杂物的能力强。使用中无火焰、扬尘小、安全性好。
不吸水、不粉化、贮存和运输过程中不会变质。埋弧效果好，减少了电弧对炉衬的灼蚀，提高包龄。

炼钢脱氧剂电炉炼钢脱氧剂:

铝渣球：

Al 25%、Al₂O₃:20-45%、MgO 3.0%、CaO:10-15%、SiO₂ 6.0%、S 0.50%、P 0.50%；粒度：10-50mm。

铝渣球初炼出钢时投入可作为脱氧剂脱去钢中游离氧，此外它能快速成渣覆盖在液面隔绝空气。造渣速度快，脱硫效率高，渣样精炼在15分钟内可以变白，对脱硫和去夹杂相当有利。