

木器厂除尘器 家具厂除尘器 木工除尘器

产品名称	木器厂除尘器 家具厂除尘器 木工除尘器
公司名称	泊头诺利多尼环保机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:诺利多尼 型号:齐全 产地:河北泊头
公司地址	泊头市洼里王镇季家八里庄
联系电话	13482911118 15076763555

产品详情

文章摘要：介绍家具厂、木制品厂、木质相框厂、生产工序中除尘器的使用。

木工除尘器

简介：木工除尘器：用于木工车间，打磨车间，油漆车间的由管道、风机、过滤器组成的专用的除去加工过程中产生的锯末、油漆粉尘等颗粒的装置。

木工除尘器的由来及发展

中国60年代，木工机械还处于手动机械的发展阶段，在那个环境下，没有所谓的除尘器，而相对的木工机械，也就是传统木匠的那些工具，无非有些半自动机械化的木工锯床和车床，当时的砂光设备都缺少。

随着时代的发展，市场的家具和木制品的需求量增加，工业发展的速度也随之跟上了步伐，各省市出现了木工机械厂，主要生产木工刨床，木工铣床，木工锯床，木工车床，和简单的砂光机，木工钻床等。

发展起来的城市及市场口碑的好的机型，

广东顺德，作为当时的进口口岸，进口的木工机械，也是国内发展的第一批木工机械原型，基本上都在顺德及伦敦完成原始市场的传播，其综合能力是首屈一指的，下面介绍一下各地的主要突出生产设备

后期市场，山东的包覆机和拼板机及木工砂光机，在这个领域有了比较深入的研究。

沈阳木工机械厂的裁板机有了比较深入的研究，设备精密度和电子往复锯都有了较突破的自主研发能力。

四面刨的发展要属浙江金华的了，它主要定位在5轴以下，中大型的要属四川峨眉山的，6轴以上的稳定

性高的四面刨要属进口的了，最具突出表现的是德国的豪迈品牌。

青岛的砂光机，不管是单面砂光机还是双面砂光机，还是UV砂光机，都进行了几个更新机型，设备已经比较成熟。

梳齿机要属山东的，山东做桌椅的厂家比较多，相对应的设备完善程度也较快

多排钻及封边机这几年也是异军突起，做的较好的也就是福建和广东的几个牌子，相对稳定，功能精度比较高。

拼版组合设备，要属东北了，东北以木业发展为主，向国内外输出大量的集成材，这对加工设备的要求，是越来越高，最为冷拼和热拼木工机械，东北的设备比较成熟和稳定。

早起厂家给木工机械配置的是简易式木工风筒除尘器，而现在使用的是整体的车间管路除尘系统，能有效控制刨花锯末的分散和飘扬，集中收集到沉降室。

有哪些木器厂家配套木工除尘器呢？它们的除尘系统设计有什么不同之处呢？我们来讲解一下：

1实木类：实木类产生的几种污染源有，备料车间的锯床、刨床、精切、四面刨，等工序产生的有刨花和锯粉，备料车间一般以刨花居多。成型机砂车间，这个工序主要的粉尘集中点是砂光，砂光机自身的工作条件和产品的质量，及砂布带的使用寿命都依靠引风设备，风量不够用的话，如果板材含水率超出12%，对砂布吸附会比较严重，会造成产品砂痕出现，严重的会糊了，而且这个工序都是比较细的木质粉尘，不属于刨花锯末，这也是比较易燃的尘源，所以对于实木加工厂来讲做木工除尘器必须要上防火阀，保证其管路安全。

2：密度板类：密度板制品的加工更为脏，其粉尘有害物质要远远高于实木粉尘，密度板含甲醛及二甲苯等有害气体，目前市面上能达到E0-E1j级标准的厂家不多，市面上很多板材都不达标，在它的生产工艺中，密度板粉尘易燃度更高，它需要的木工除尘器要比实木的设备相对风量设计要大，而且阻火系统设计要更仔细，避免静电引起火灾。

3：颗粒板，俗称刨花板，它是由木渣和其它植物皮壳和杆径粉碎加工压制而成的，要进行贴面，其用途主要是家具，一般板式家具厂选用的都是此类原料和密度板贴面板，此类工厂配置的木工除尘器，不单独是粉尘处理，还有封边机上溶胶系统排出的废气，需要配套净化设备来完成。

4：油漆类：木工加工企业，一般都会有油漆车间，喷涂底漆面漆及修色的工序，这个车间会出现打磨和喷涂两个污染源，它是由引风打磨台和油漆喷淋水帘来做预先收集作用，后面加袋式除尘器和废气净化吸附设备配套完成整个车间的除尘问题。

木工除尘器的选择：

这个单元我们按规模大小及加工领域来介绍：

1大型的家具厂，地板厂，木制品厂，配件加工厂，只要是流水线作业，订单发展的企业，应该上的木工除尘器是整个车间的管网式木工除尘系统，根据不同的工位来设计风量，确定管道距离和风速损失，集中到一个或两个木工专用除尘器完成粉尘收集工作，然后进入粉尘沉降室，油漆系统要看是地线喷涂还是吊线喷涂，处理风量较大要上废气催化燃烧设备，完全处理掉大量的油漆废气，它属于两套独立的两套系统管路。

2：中小型企业，订单不是很充足，规模也不是很大的企业，一般情况下，可以使用废气处理和粉尘处理两个系统组合使用，降低投资成本，此类设计有先后顺序。

3：小加工厂，个体或者配件加工单位，可以根据实际工况，单独配置小型烟气处理设备，这样成本会降低，也能根据实际工况，达到环保排放要求。

木工除尘器的工作原理：

木工除尘器的工作原理和普通布袋除尘器的工作原理是基本相同的，但是，其管路设计是有很大的区别的，而且在滤料上也有区别，木制品粉尘也有区分，对收集不同的粉尘或者刨花，其滤料的选用也是尤为重要的，这样直接导致用户的电费，及风速是否充足，的直接原因。

木工除尘少不了三个装置，管道系统，风机系统，过滤系统。在这三个系统中，不同配置的结构和功能是不一样的，但是最基本的原理都是一样，就像人戴口罩一样。管道连接木工机械和过滤系统，风机工作使管道产生负压吸尘。其中最主要的是风机的配置和过滤布袋的性能。

风机的配置是根据生产车间机器的个数机排列方式计算，这需要专业的人员计算配置，使得每个机器的过滤接口的风量达到一致，才能有效的除尘。除尘过滤布袋要根据不同的环境选择，不同的木工车间产生的粉尘性质是不一样的。

含有木屑颗粒的气流经过风机输送至布袋过滤器的导流仓中，气流在导流板的作用下流速降低，较重的木屑颗粒在重力的作用下落入灰仓里，其它较轻细的粉尘随气流向上吸附在滤袋的外表面上，经过布袋的过滤后，干净的气体进入排风室中并排到外面。随着过滤工况的持续，积聚在滤袋外表面上的粉尘会越来越多，相应的就会增加系统的运行阻力，降低系统的除尘效率，为此，本系统配置了自动脉冲清灰装置，此套装置由脉冲控制仪、脉冲阀、速联、汽包及喷气管等组成。根据木屑颗粒的特性，可在脉冲控制仪上设定脉冲幅度和脉冲频率。脉冲幅度和频率设定完成后，在工作过程中，系统会自动完成过滤布袋的清灰，从而大大增加形同的过滤效率并延长过滤布袋的使用寿命。

提示：备料车间较大木材料头和结疤，要配置旋风除尘器进行粗滤除尘，避免损失后面袋式除尘器的使用寿命