

QCr0.5铬铜棒 电阻点焊C18150铬铜棒 电极铬铜棒

产品名称	QCr0.5铬铜棒 电阻点焊C18150铬铜棒 电极铬铜棒
公司名称	深圳市华科金属材料有限公司
价格	180.00/KG
规格参数	品牌:华科 规格:规格齐全 产地:广东
公司地址	深圳市宝安区松岗街道辅路8-21
联系电话	0755-27683181 18566760230

产品详情

C18150铬铜棒概述

铬铜是一种耐磨铜，硬度特佳，具有优良的导电性及良好的抗回火能力，直立性好，薄片不易弯曲，是一种很好的航空材料加工电极。硬度《75（洛氏）密度8.95g/cm³电导率《43MS/m 软化温度《550，一般用于制作工作温度350 以下的电焊机电极.电机整流子片以及其他各种在高温下工作的\要求有高的强度.硬度.导电性和导性的零件,还可以双金属的形式用于刹车盘和圆盘.

C18150铬铜棒特性:

铬铜有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接时电极损耗少，焊接速度快，焊接总成本低，适合作为熔接焊机的电极有关管件，但对电镀工件表现一般。

应用：此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头、模具块、焊机辅助装置用各种物料。

规格：棒材、板材规格齐全，并可根据客户要求定制。

C18150铬铜棒品质要求：

- 1.电导率测量用涡流电导仪，测三点取平均值 44MS/M
- 2.硬度以洛氏硬度标准，取三点取平均值 78HRB
- 3.软化温度实验，炉温 550 保持两小时后，淬水冷却后与原始硬度比较不能降低15%以上

物理指标：硬度: >75HRB, 导电率：>75%IACS，软化温度：550

C18150铬锆铜棒化学成份

铝 Al: 0.1-0.25，

镁 Mg: 0.1-0.25，

铬 Cr: 0.65，

锆 Zr: 0.65，

铁 Fe: 0.05，

硅 Si: 0.05，

磷 P: 0.01，

杂质总和：0.2

C18150铬锆铜棒力学性能

抗拉强度为(b/MPa)：540-640，

硬度为HRB: 78-88，HV：160-185.

C18150铬锆铜棒电阻焊电极

铬锆铜通过热处理与冷加工相结合的方法来保证性能，它可以获得最佳的力学性能和物理性能，所以用来做一般用途的电阻焊电极，主要作为点焊或缝焊低碳钢、镀层钢板的电极，也可以作为焊低碳钢时的电极

握杆、轴和衬垫材料，或作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料，或作为凸焊机的大型模具、夹具。